



ЗЛАТОУСТОВСКИЙ МЕТАЛЛУРГ

издается с 5 февраля 1930 года

12+

”СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ



С ОСОБЫМ РАЗМАХОМ. ПОЗДРАВИЛИ МЕТАЛЛУРГОВ
стр. 1-2 >



В ПЕРВОЙ СТРОКЕ ПОБЕДИТЕЛЕЙ. ЛИДЕРЫ ТРУДОВЫХ СОРЕВНОВАНИЙ
стр. 3 >



ЗОЛОТОЙ ФОНД. В ПОЛКУ ПОЧЕТНЫХ МЕТАЛЛУРГОВ ПРИБЫЛО
стр. 4 >



ПРОГРАММА В ДЕЙСТВИИ. ПОВЫШАЕМ ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТЬ
стр. 6 >



С ДНЕМ ФИЗКУЛЬТУРНИКА! БОЛЬШИЕ ПОБЕДЫ В МИНИ-ФУТБОЛЕ
стр. 8 >

ТРАДИЦИОННЫЙ И ЛЮБИМЫЙ! Профессиональный праздник отметили всем городом

Впервые День металлурга проходил на площади у Администрации города. Подготовились к торжеству основательно, поэтому интересно и удобно было всем, от мала до велика.

...До начала торжества еще есть время, и горожане спешат поучаствовать в розыгрыше, объявленном металлургами. В сувенирной палатке можно получить заветный билетик и опустить в лототрон. Вдруг улыбнется удача? На благосклонность фортуны надеются и работники завода — для них предусмотрены солидные призы. Не пустуют фотозоны с символикой завода. Особой популярностью пользуется Медведь-металлург: к симпатичной ростовой кукле выстраивается очередь для памятного снимка.

И вот звучат фанфары! На экране сцены — знакомые металлургам видеосюжеты про горячее производство. Задорный инструментальный номер от шоу-группы «Баян-позитив» сменяет рассказ ведущих об истории и сегодняшнем дне легендарного предприятия. Затем под дружные аплодисменты к микрофону выходит Генеральный директор ООО «ЗМЗ» Сергей Александрович Марченко. После приветствия и благодарности администрации округа, предоставившей возможность проведения праздника в центре города, он коротко рассказал о достижениях коллектива:

— За последние три года наш завод включили в число системообразующих предприятий сначала Челябинской области, потом и Российской Федерации. Наш труд оценили по достоинству. Завод развивается, растут объемы производства. Многие уже сделано. Уверен, что все наши сотрудники это видят. Занимаемся улучшением бытовых условий, ремонтами. Поэтапно добьемся большего.

Для этого прежде всего нужен



коллектив. Большую программу ведем по обучению персонала. Более 80 человек учится в ЮУрГУ по целевой программе от предприятия. Новые социальные программы закреплены в недавно заключенном коллективном договоре. Компенсируем частично питание, индекслируем заработную плату. И в дальнейшем планируем двигаться в этом направлении.

Я поздравляю всех металлургов и гостей нашего праздника. Больше чем уверен, что за 122 года существования нашего предприятия каждый житель города имеет отношение к металлургическому заводу. С праздником, дорогие друзья!

Сергей Александрович начинает церемонию награждения самых достойных работников Златоустовского металлургического завода. Один за другим поднимаются на сцену Олег Анатольевич Бордуков,

заместитель начальника молотового цеха, Андрей Анатольевич Бурцев, мастер прокатного цеха №1, Ринат Ансарович Юмагулов, начальник смены электросталеплавильного цеха № 2, Александр Юрьевич Кораблев, термист проката и труб этого же цеха. Они в этом году дополнили ряды Почетных металлургов. А Михаил Иванович Обвинцев, слесарь-ремонтник прокатного цеха №1, награжден Почетной грамотой Министерства промышленности и торговли Российской Федерации.

Среди пришедших на праздник Геннадий Васильевич Большаков, ветеран ЭСПЦ №2. Когда-то и ему присвоили звание «Почетный металлург». Рассказывает — с кем работал, кого учил. В видеоряде на заднике сцены узнает свою печку и очень рад за нынешних награжденных — знает, чего стоит заработать такую оценку.

Несмотря на тяжелый, ответственный труд, на заводе выросло много династий.

— День металлурга для нас родной. По отцовской линии Бухариных на заводе работали его родители, братья, сестра, племянники. Со стороны мамы все сестры трудились на ЗМЗ. Я тоже сразу после школы пришла на метзавод. Работала и в РЭЦ, и в паросиловом, и в ИВЦ. Муж мой был слесарем в ЭСПЦ №1. У всех, работавших в этом цехе, сложилось настоящее братство: где встретятся — обнимаются крепко. У меня в этом цехе и родители работали. Всех знакомых заводчан всегда поздравляем с праздником — он для нас один из главных, — делится **Ольга Алексеевна Макарова**, пришедшая на праздник вместе с супругом.

(Продолжение на стр. 2)




ПРАЗДНИК


(Продолжение. Начало на стр. 1)

...Торжество набирает силу: от лица Губернатора Челябинской области поздравляет металлургов Златоуста **Министр имущества Челябинской области Эльдар Эдемович Белоусов:**

— *Предприятия горно-металлургического комплекса были и остаются стратегическим звеном и мощным фундаментом экономики Челябинской области, промышленной опорой страны и региона. В условиях, когда Россия стремится к индустриальному суверенитету, металлурги уверенно выполняют свои задачи, модернизируют и расширяют производство, реализуют масштабные инвестиционные проекты, повышая качество и увеличивая объемы выпускаемой продукции. Все это требует большой самоотдачи, высокого профессионализма. Я благодарю всех сотрудников предприятия за добросовестную работу, стальной характер и преданность выбранному делу. Желаю всем причастным к развитию отрасли новых сил, крепкого здоровья, счастья, благополучия, мира и достатка в семьях. Предприятию — стабильной работы, надежных партнеров, успеха и процветания!*

Вместе с Генеральным директором завода руководитель областного министерства вручает Почетные грамоты Губернатора и Благодарственные письма заводчанам, снискавшим уважение почти трехтысячного коллектива. Поздравления принимают О.П. Туаев, старший мастер по ремонту оборудования прокатного цеха №1, А.Ю. Хрущев, заместитель главного энергетика, Р.А. Сайфутдинов, оператор обдирочных станков прокатного цеха №3, М.А. Бернадинер, начальник группы отдела информационных технологий, П.Г. Серебряков, сталевар электропечи ЭСПЦ №2 и многие другие. Благодарность Министра про-

мышленности, новых технологий и природных ресурсов Челябинской области объявляется К.В. Чугурову, старшему мастеру по ремонту оборудования ЭСПЦ №2, К.М. Сушко, слесарю-ремонтнику прокатного цеха №1, К.М. Гибадуллину, электромонтеру по ремонту и обслуживанию электрооборудования ТКЦ. Почетную грамоту Министерства промышленности, новых технологий и природных ресурсов Челябинской области вручают Д.В. Мисякову, старшему мастеру ЦРМО.

Цветы, подарки, фото на память и бурные овации сопровождают каждый выход работников завода. Более 80 передовиков производства, внесших значительный вклад в деятельность предприятия, были поощрены в этот день заводскими, правительственными и ведомственными наградами различного уровня. С праздничной сцены поздравили заводчан с профессиональным праздником Председатель Законодательного Собрания Челябинской области Олег Викторович Гербер, исполняющий обязанности Главы округа Олег Юрьевич Решетников, Председатель Собрания депутатов ЗГО Алексей Муратович Карюков, представители духовенства, профсоюза и другие гости.

Переменяют церемонию чествования заводчан выступления творческих коллективов — шоу-группы «Баян-позитив», вокального проекта «Status-men» и школы танцев «Imperial House». Красноречивее всего о том, что праздник удался, говорят лица людей — улыбающиеся, оживленные. К вечеру на площади уже яблоку негде упасть.

В этот день на сцену пригласили и заводских спортсменов. В честь Дня металлурга состоялись соревнования на кубок ЗМЗ по футболу. Сергей Александрович Марченко награждает призеров и победителя турнира.

Бронзовый кубок ЗМЗ получают представители ЭСПЦ №3 — капитан футбольной команды Игорь Ильшатович Зиязетдинов и начальник цеха Игорь Анатольевич Миколенко.

Серебряный кубок завода завоевала команда ЭСПЦ №2. Награду вручает Генеральный директор капитану команды Сергею Анатольевичу Пузанкову и начальнику цеха Владимиру Викторовичу Комалову.

Бурные овации звучат в честь победителя кубка ЗМЗ-2024 — команды прокатного цеха №1. Капитан команды Александр Юрьевич Богоявленский и исполняющий обязанности начальника цеха Сергей Владимирович Глухов принимают поздравления. Впереди новые спортивные победы!

В афише праздника — наиболее интригующая страница. Кому повезет в розыгрыше призов от Златоустовского металлургического завода? Юный гость праздника становится правой рукой фортуны. Крутится барабан, и десять счастливых-горюхан получают памятные и полезные подарки. Далее уже десять супер-призов разыгрываются среди заводчан.

Среди металлургов главный приз — современный телевизор достался Борису Ишбулатовичу Исхакову.

— *Событие приятное, что и говорить. Мне первый раз повезло в лотерее. Выигрыш получала моя жена, я уезжал помогать родителям в деревню. Как только Рузель сообщила — вернулся домой. Установил телевизор, уже смотрим. Подарок от завода добавил настроения. Поздравляли и коллеги — все, кто узнал о моей удаче. Для нашей семьи День металлурга праздник большой — на заводе работали и жена, и родственники. Сам отработал долгое время в огнеупорном*



цехе мастером по энергооборудованию. В 2022 году назначен газозвонщиком в ЭСПЦ №3. Полжизни на заводе прошло, так что День металлурга отмечаю каждый год.

Возвращаясь в день праздника хозяев огня и звонкого металла, нельзя обойти вниманием выступление музыкальной группы «На-На». Легендарный коллектив завоевал немало наград, премий

и званий, проехав с гастролями почти по всей планете. Для златоустовцев в исполнении артистов прозвучали как старые любимые хиты, так и абсолютно новые песни.

Кульминацией вечера стал грандиозный красочный салют. Звезды, так напоминающие искры металла, расцвели над городом в честь вашего труда, силы и таланта, металлурги!



**ЗЛАТОУСТОВСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
ЗАВОД**

УВАЖАЕМЫЕ РАБОТНИКИ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО УЧАСТКА ТРАНСПОРТНОГО ЦЕХА, ВЕТЕРАНЫ!

От всего сердца поздравляю вас с профессиональным праздником — Днём железнодорожника!

Километры стальных путей соединяют не только цехи завода, но и судьбы людей, выбравших для себя трудное и ответственное дело. В этот день самые теплые слова — ветеранам, которые посвятили железнодорожному делу всю трудовую жизнь. Своим профессионализмом и самоотдачей они заложили фундамент успешного развития подразделения, обеспечивающего бесперебойную работу завода.

Эстафету старшего поколения подхватили молодые квалифицированные кадры. Благодаря их стараниям своевременно доставляются в заводские цехи необходимые материалы, оборудование, получают готовую продукцию заказчики. Больше двадцати тысяч тонн составляет ежемесячный грузооборот.

Каждый работник цеха вносит неоценимый вклад в общее дело. Профессионально выполняются ремонты железнодорожного полотна, стрелочных переводов, вагонов и тепловозов. Цеховые мастера не только изготавливают запасные части, но и необходимую технику.

Благодарю вас за непростой труд, благодаря которому продолжается история 96-летнего цеха. Уверен, что каждый год вы будете встречать этот праздник с чувством гордости за свою профессию и удовлетворением от достигнутых результатов.

Желаем вам крепкого здоровья, семейного благополучия, удачи. Спасибо за вашу преданность делу и вклад в развитие нашего завода!

С.А. Марченко,
Генеральный директор
ООО «Златоустовский
металлургический завод»

С ДНЕМ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНИКА!

В РАБОЧЕМ РИТМЕ

ИТОГИ ИЮЛЯ

Результаты работы завода комментирует и.о. начальника производственного управления завода Алексей Васильевич Кичоть:

— В минувшем месяце сталеплавильным сектором завода произведено 6311 тонн жидкой стали (94,5 процента). Не достиг стопроцентного выполнения плана персонал ЭСПЦ №2. Результат работы второго электросталеплавильного — 5312 тонны (93,2 процента)

Коллектив третьего электросталеплавильного цеха выполнил поставленные задачи. Сверх плана выпущено 19 тонн качественной продукции. Немного отстал от обозначенного в плане участок электрошлакового переплава: при плане 1160 тонн произведено 1148 тонн (99 процентов) Отлично поработал персонал участка вакуумно-дугового переплава: на счету — 594 тонны (106,1 процента). Похвалы достойны и работники участка индукционных печей — план по выплавке на индукционных печах 50 тонн, факт — 67.

Прокатчики стана «1150» справились в отчетном месяце с установленным заданием. Горячий прокат стана при плане 5200 тонн составил 5223 тонны.

«Хромает» производство на стане «750». Частые неисправности оборудования и организационные промахи привели к невыполнению заданий ПРУ.

Отлично сработал коллектив стана «400». Итог июля — 1417 тонн (109,8 процента).

До выполнения плана по производству не хватило шесть тонн персоналу стана «280». В целом по сдаче товарной продукции на склад прокатчики первого цеха вышли на запланированный рубеж.

Семь тонн со знаком «минус» — итоговый результат производства товарной продукции молотового цеха. На участке кузнечнопрессового комплекса перевыполнены планы по откову и товарной сдаче на склад.

В термокалибровочном стоит отметить работу участка спецотделки. Вместо намеченных 27 тонн выпущено 33 тонны шлифованной стали.

Сдача товарной продукции составила в целом по заводу 3689 тонн.

В августе предстоит отправить на склад 3715 тонн товарной продукции.

ПОБЕДИТЕЛИ ТРУДОВЫХ
СОРЕВНОВАНИЙ В ИЮЛЕ 2024 ГОДА

ЦЕХ	НОМЕР СМЕНЫ	КОЛ-ВО БАЛЛОВ
ЭСПЦ №2 1 место (начальник смены Н.А. Сандин) 2 место (начальник смены Е.С. Петров) 3 место (начальник смены Н.Р. Юмагулов)	Смена №2	75
	Смена №3	70
	Смена №1	60
ЭСПЦ №3 Участок вакуумных печей Участок установок ЭШП Участок открытых электропечей, шихтовый и разливочный пролеты Участок зачистки металла ТЗО Термический участок ТЗО	Бригада №4	95
	Бригада №3	90
	Бригада №1	90
	Бригада №3	65
	Бригада №4	100
Прокатный цех №1 Участок стана «1150» (мастер С.А. Суворов) Участок стана «750» (мастер Е.А. Томилов) Участок стана «400» (мастер Н.А. Желтов) Участок зачистки металла (мастер Д.О. Хабибуллин) Участок печей высокого отпуска (старший термист П.С. Шадрин)	Бригада №4	75
	Бригада №1	65
	Бригада №1	80
	Бригада №3	75
	Бригада №4	90
Прокатный цех №3 Участок отделки металла (мастер С.М. Скворцов) Участок кузнечнопрессового комплекса (мастер В.В. Редькин) Печной участок (мастер С.А. Полетахин)	Бригада №32	100
	Бригада №80	95
	Бригада №23	100

ПЛАНОВЫЙ КАПИТАЛЬНЫЙ

Ремонтные работы проведены в термокалибровочном цехе



Вернулся в строй станок А1751 №1, предназначенный для сплошной зачистки металла из прутков диаметром от 20 до 80 мм. Работы проводились в течение десяти суток. За это время заменены редукторы, электродвигатели механизма привода роликовых опор, электродвигатели механического привода шпинделя наждачного круга зачистных устройств. Произведён ремонт основных узлов: наждачной станции, валов шпинделей, прижимных роликов, роликовых опор. Обновлены металлоконструкции загрузочного стола с накопителем и приёмного кармана. Ремонт потребовал гидропривод механизма загрузки и сброса. Произведена замена оборудования,

входящего в состав гидравлической станции.

Перечисленные работы производились силами бригады ЦРМО с привлечением цеховых специалистов из числа работников ремонтной службы: слесарей-ремонтников В.Ю.Киреева, С.Г.Евдокимова, С.А.Сычёва, станочника широкого профиля Л.Б.Лимановой. Значимую лепту в обновление станка внесли электромонтеры М.Х.Мухометов, М.Х.Шакиров, Р.М.Загафуров, А.Н.Ситов, электрик участка С.Н. Сашко.

Выполненный ремонт обеспечит бесперебойную работу агрегата производственной цепочки, исключит его аварийные простои.

ПРИДАЛИ СИЛ

Завершен масштабный ремонт пресс-ножниц AKROS

В рамках программы снижения затрат и увеличения эффективности производства на заводе ведется ревизия, сбор и вовлечение в производство негабаритного амортизационного лома, разделку которого производят при помощи пресс-ножниц AKROS. Уплотняющая способность агрегата с часовой производительностью в несколько десятков тонн позволяет оптимизировать последующий процесс переплавки лома.

Пресс-ножницы были установлены на территории копрового цеха и пущены в промышленную эксплуатацию осенью 2006 года.

Оборудование поддерживается в рабочем состоянии, в том числе проведением капитальных ремонтов.

Очередной капитальный ремонт был начат 22 июля. Бригадой ЦРМО выполнены работы по приведению в надлежащее состояние ножевой рамы с заменой верхних и нижних ножей. В машинном зале обновлены фильтры тонкой очистки, установлен датчик магнитоломнобокового прижима магнитофракционной боковой фрезы. Установлен насос низкого давления.

Предварительно силами УКС проведены планировка, снятие грунта, установление щебеночного покрытия и бетонирование подъездной площадки для автомобильного транспорта и перегружателя лома.

Пресс-ножницы AKROS вернулись в технологическую цепочку копрового цеха в запланированный срок — 29 июля.

Как отмечает руководство цеха, с вводом в эксплуатацию обновленного агрегата будет обеспечена бесперебойная работа по переработке лома на всех участках подразделения.



ТВОИ ЛЮДИ, ЗАВОД

НАШЕ ДЕЛО ГОРЯЧЕЕ!

Тридцать лет назад местом силы для Андрея Бурцева стал стан «400»

Андрей Анатольевич из числа тех счастливых, кто не совершал затычного прыжка в профессию — выбрал раз и навсегда металлургию.

— Хотя, если честно, пошел в техникум за компанию с друзьями, — признается Андрей Анатольевич. — До сих пор работаю в первом прокатном с однокурсниками — Александром Дорофеевым, Марселем Шумиловым, Михаилом Михляевым.

Практику проходил Андрей во втором прокатном цехе. Грохот, раскаленные ручки металла, текущие по рольгангам, не смущали новичка. Сразу понял, что прокатчику необходимы одновременно и решительность, и осторожность. С уважением смотрел на людей, не боящихся высоких температур и смело управляющих сложными механизмами. Мастер Вячеслав Михайлович Чулков, вальцовщик-братья Дмитриевы — Алексей, Яков и Александр — помогали и словом, и делом. К базовым знаниям новичка прибавлялись те, что вынашиваются годами на рабочей площадке. Практикант впитывал советы, как губка. Резчик, клеймовщик, уборщик горячего металла — с разными профессиями учился быть на «ты». Помогала и спортивная подготовка — со школы дружил с волейболом. Играл, как говорит сам, «полупрофессионально».

Не проработав и года, Андрей Бурцев ушел в армию. Вернулся сержантом в 1995 году и, не раздумывая, вернулся в свой цех. В 2001-м молодого специалиста перевели в первый прокатный цех, к которому присоединили стан «400». Работал вальцовщиком, в 2014 году назначили мастером. Под начало Бурцева перешло три десятка работников — вальцовщиков, резчиков, уборщиков горячего металла, операторов, нагревальщиков, посадчиков. Чтобы выполнить сменное задание, нужно четко расставить акценты в производственной цепочке, систематически контролировать производство и своевременно устранять возникающие неполадки на оборудовании.



Генеральный директор завода С.А. Марченко поздравил с присвоением звания «Почетный металлург» О.А. Бордукова, А.А. Бурцева, Р.А. Юмагулова, А.Ю. Кораблева

— Для меня самое главное — охрана труда. Наше дело горячее. Поэтому мастер должен следить за соблюдением правил техники безопасности, — подчеркивает Андрей Анатольевич.

И, конечно, мастер отвечает за производственный итог работы бригады. Не снимаются с повестки дня требования к качеству выпускаемой продукции — часть ее идет со стана на сорт, к заказчикам.

— Помимо этого ползавода обеспечиваем заготовкой разных профилеразмеров круглого и квадратного сечения. Много видов полосы. Металл трудоёмкий — нержавейка, хромоникелевые марки стали. 1300 тонн в месяц выдает стан, — добавляет Андрей Анатольевич.

В недавний профессиональный

праздник нашего собеседника чествовали в связи с присвоением звания «Почетный металлург».

— У Андрея Анатольевича непререкаемый авторитет. Может сам встать на рабочее место и показать, как правильно выполнять технологическую операцию — знает почти все профессии, востребованные на стане. Ответственность — его основная черта. Как мастер, он должен многое успеть, в том числе организовать переброску металла, очередность посадки в печь. Он досконально изучил специфику технологического процесса, что позволяет коллективу стабильно выполнять план. Андрею Анатольевичу первому в его смене присвоили столь почетное звание, и награда совершенно заслуженна, — отзывается о коллеге старший

мастер стана «400» Булат Фанильевич Валеев.

Сам награжденный скромно оценивает свои достоинства. Считает, что все успехи держатся на людях.

— Отлично трудятся Дмитрий Владимирович Ворона, старший нагревальщик, Сергей Ильдарович Садыков, старший вальцовщик, Михаил Александрович Чашихин, вальцовщик, Сергей Викторович Фетисов, резчик. Да можно всю бригаду перечислить! — уверяет Андрей Анатольевич.

С большим уважением отзывается Бурцев о Рифате Тагировиче Зайнуллине. Ему 65, а найти замену такому клеймовщику трудно. Не многие молодые готовы мириться с горячими условиями.

Работа требует недюжинного

здоровья. Поддерживать себя в форме помогает многим спорт. Андрей Анатольевич не исключение. Сколько побед помог одержать заводу и городу в волейбольных баталиях! А сейчас увлекся еще и дартсом.

Звание «Почетный металлург» стало в биографии Андрея Анатольевича не первой наградой. За результаты безупречного труда в 2013 году Бурцеву вручили благодарственное письмо Собрания депутатов ЗГО. А шесть лет спустя его поздравляли с награждением Почетной грамотой Министерства промышленности и торговли Российской Федерации.

Точку в рабочей биографии, несмотря на горячий стаж, ставить Андрей Анатольевич не намерен. А родному стану, отметившему столетний юбилей, желает обновления и трудового долголетия.

У ПЕЧЕЙ НЕ ТОЛЬКО СТАЛЕВАРЫ

О своей профессии, рабочей чести и верности цеху — Александр Кораблев

— С Олегом Бордуковым пять лет назад Министерскую грамоту получали. И опять встретились на сцене в праздник, — искренне изумляется Александр Юрьевич.

Кораблев в числе тех, кому в нынешнем июле присвоили звание «Почетный металлург». Этому событию предшествовали десятки лет, без сожаления отданных второму электросталеплавильному цеху. С его горячей жизнью познакомился еще в детстве. Редкий парнишка, родившийся в прошлом веке и живший в районе подстанции, хоть раз не бывал территории завода.

— Ходили за газировкой, чаем. Заглядывали в ЭСПЦ №2. Огонь, печи, брызги сверкают! Мужчины такие суровые и сильные... Меня впечатлило, запало в душу, — вспоминает мой собеседник.

Так что, окончив восемь классов в школе №25, не раздумывая подал документы в училище №28, готовившее кадры для металлургии. Парень с улицы Сталеваров хотел стать подручным и стал им. Производственная практика проходила в первом электросталеплавильном — цехе старом и с массой ручного труда.

— Всё на тачках надо было возить. Печь, хоть и была самая ма-

ленькая, но требовала много. Нагрузишь 150-200 килограммов и везешь. Все вручную подавали в печь. Тяжеловато было, конечно, с привычки, ночью спать хотелось. Перед ночной сменой не спали, погулять хотелось. Молодые были, — улыбается Александр Юрьевич.

Тогда к нему обращались без отчества, но отмечали в парне порядочность и желание узнать все, что касается сталеварения. Поддерживали, что немаловажно, и в семье, где ценили рабочую костьку и верили в правильный выбор сына.

После защиты диплома в 1980 году Александр устроился во второй электросталеплавильный, что было непросто — цех молодой, условия лучше, чем в ЭСПЦ №1. Начиная с подготовителя канав, осваивал азы производства стали. Месяц проработал — призвали в армию. Служил в ГДР водителем-механиком БМП.

После армии и сомнений не возникло — вернулся в ЭСПЦ №2. Работал сначала рядовым, потом старшим канавщиком. В 1994-м занял место термиста-отжигальщика проката и труб. Учил всем премудростям профессии Виктор Горбушин. Не все давалось легко: надо было очень многое держать в па-

мяти, знать марки стали, характеристики, параметры металла, температуру закалки. Все показатели необходимо строго выдерживать.

В смене термист один. Под его началом две камерные печи, предназначенные для термообработки слитков. Настрой и корректировка температурного режима, наблюдение за приборами, регулируемыми подачу газа, правильная укладка, выгрузка обработанного металла — неполный перечень обязанностей специалиста.

— Сложности? — удивляется моему вопросу Александр Юрьевич. — Я с удовольствием на работу хожу. Прихожу — и как птица летаю. Всё уже знакомо, всех знаешь. Садим в печку металл разных марок. Отжигаем с разной температурой: где-то при 700 градусах, где-то при 820, где-то при 880. Наши помощники — приборы КИПиА, выдающие диаграммы температур. Если не следить и не регулировать нагрев, слиток выйдет негодным. Отжиг применяется для того, чтобы изменить структуру металла, сделать его более эластичным. При одной температуре отжигаем, при другой охлаждаем, потом отправляем в обдирку. Там производят зачистку поверхности и дальше — в прокатку. Еще зада-

ча — садим определенный металл в ямы медленного охлаждения. Потом достаем и на отжиг отправляем. Если отжиг не нужен — грузим в обдирку.

Для Александра Юрьевича не осталось белых пятен в профессии. Все, кто знают его, подтверждают: свою работу освоил в полном объеме. Брак по термообработке — редкий гость в цеховых показателях. Он мастер своего дела, в совершенстве знающий термический процесс обработки стали. Ответственный, инициативный, требовательный к себе — это всё о нем, самом опытным работнике, которому доверяют подготовку новых кадров. Уже к десятку лет приближается стаж термистов ЭСПЦ №2 Руслана Закирова и Дениса Антонова, прошедших школу Кораблева.

— Сейчас печки вон какие! Кнопочку нажал — она выкатывается. А раньше прежде чем печь выкатить, заслонку надо было краном зацепить, потом бежишь вниз выкатывать печь. А тут выкатил, уплотнил несгораемой ватой затвор и закатил. Стало намного легче, почти все на автоматике, кран нужен только для того, чтобы погрузить и разгрузить печь, — радуется Александр Юрьевич и с

удовольствием отмечает перемены в родных стенах. Модернизованы обе печи, на которых работают термисты. Обновляется крановое и другое оборудование. Комфорта прибавляют отремонтированные разделки, душевые. Надежно хранят тепло новые пластиковые окна.

За время работы нынешний Почетный металлург овладел второй специальностью — оператором гидромолота. С помощью этой установки работники участка, на котором трудится Кораблев, разделяют так называемые шлаковые «сундуки», пополняя шихтарник металлом, оставшимся в ковше после разлива.

Без работы Александр Юрьевич себя не мыслит и не изменял цеху даже в самые сложные для завода времена.

— Я, что называется, однолюб. Пришел тридцать лет назад в цех и работаю. Зачем судьбу испытывать? — подводит итог разговора ветеран.

Верен он и своему увлечению — любит посидеть с удочкой в тишине, отдохнуть на природе. Правда, рыбак он необычный: добычу часто отпускает — пусть плавает дальше!

ЗНАЙ НАШИХ!

В ОСНОВЕ — СТАЛЬ

Металлурги продемонстрировали свое мастерство на Всероссийском Бушевском фестивале



Седьмой Бушевский бушевал на площадке у ТРК «Тарелка» два выходных дня. Сырая и ветреная погода не охладила пыл гостей и хозяев Всероссийского фестиваля холодного и украшенного оружия. Яркое мероприятие открыла 27 июля основатель «Фонда социальных культурных и образовательных инициатив 2020» Ирина Текслер. Она отметила растущее число участников. Фестиваль традиционно привлекает не только жителей Челябинской области, но и других регионов России.

Пожелали, несмотря на ненастье, отличного настроения всем собравшимся на праздничной площадке депутат Законодательного собрания области Олег Садовских и и.о. Главы Златоустовского округа Олег Решетников. Впрочем, горожане и гости и не думали унывать — было не только на что посмотреть, но и попробовать себя в деле, участвуя в мастер-классах. Добавляла настроения яркая концертная программа — на сцене выступили лучшие коллективы не только города, но и всей страны.

...Многолюдно у стенда нашего завода. Вместе с сыном заглянула к металлургам гостя из Челябинска Татьяна:

— Мы с мужем и сыном прие-

хали специально на фестиваль. Я радиоэлектронщик, конструктор в прошлом. Только прибыли, осматриваемся. Начали знакомство с самой выдающейся продукцией города, которую выпускает Златоустовский металлургический завод.

Хозяева рады гостям и подробно, используя макет, рассказывают о том, как приобретает эксклюзивные качества металл под маркой ЗМЗ.

— Это участок внепечной обработки стали второго электростале-плавильного цеха — печь-ковш и установка вакуумного рафинирования. — поясняет сотрудница ОТК Ольга Нестерова. — На дуговых электропечах выплавляют металл, слили в печь-ковш, поставили нагревать с графитовыми электродами. Сталевавар с помощью пульта управляет процессом. Добавляет определенное количество ферросплавов. После этого краном ковш доставляют на установку ВКР. С помощью вакуума металл освобождают от ненужных примесей, газов, восстанавливают углерод.

Внимательно выслушав рассказ заводского специалиста, визитеры спешат осмотреть соседние витрины, чтобы еще больше узнать, чем живет сегодня предприятие с долгой и славной историей.

Посетители заводской экспозиции могли сфотографироваться в форме сталевара, сделать сувенир с логотипом предприятия и поучаствовать в викторине. Для тех, кто только знакомится с металлургическим производством, вопросы попроще, а вот для работницы завода Марии Викторовны Антоновой, проработавшей на ЗМЗ почти сорок лет, нашли задание посложнее. С ним она справляется на отлично и получает заслуженный приз.

— Цель нашего участия во Всероссийском фестивале — рассказать о металлургии и её профессиях, о нашем производстве, показать, насколько оно интересно. В одной из витрин представлено все необходимое для выплавки стали и сплавов: образцы металлолома, ферросплавов, дополнительных материалов. Схема с подсветкой демонстрирует производственную цепочку: подготовку шихты, выплавку, разливку, прокат, ковку, нагрев, обработку на станках — всё до получения готовой продукции. Ее образцы на следующей витрине, включены основные виды сортамента. В соседней палатке — действующий макет одного из основных участков ЭСПЦ №2.

Это не первый опыт участия завода в Бушевском фестивале. В этом году расширили возможности для знакомства с деятельностью предприятия, — посвятили в подробности Наталья Александровна Невраева, директор по персоналу ООО «ЗМЗ».

Сотрудники отдела социального развития и члены совета молодых специалистов — активные и ответственные участники мероприятия. Несмотря на большое количество посетителей заводского стенда, они уделяли каждому внимание, доходчиво рассказывали о металлургии и отвечали на вопросы о предприятии.

Металлурги за два фестивальных дня раскрыли секреты своего мастерства, рассказали о горячем производстве и поделились опытом и знаниями. До новых встреч, Бушевский!



ХОРОШАЯ НОВОСТЬ

ДЛЯ ЦИФРОВОГО СЕРДЦА ЗАВОДА

В отделе информационных технологий завершён капитальный ремонт и установлено серверное оборудование



— Событие, которое не может не радовать, — отмечает Владимир Сергеевич Спиридонов, начальник ОИТ. — И ремонт завершён, и серверное оборудование полностью перенесено на новое место. Сейчас идет работа по его пусконаладке. Этот проект стал важным шагом к созданию современных качественных условий для работы IT-специалистов и улучшению общей надежности и эффективности работы информационной инфраструктуры предприятия.

В ходе ремонта созданы комфортные условия для работы сотрудников отдела информационных технологий: теперь они работают в одном здании, что способствует улучшению коммуникации и взаимодействия между специалистами.

В общем здании находится и сервер. Требований к помещению серверной довольно много. Для обеспечения безопасности и на-

дежности работы оборудования установлены системы автоматизированного пожаротушения, двойная защита от затопления — дренажные насосы и датчики протечек. Современная система кондиционирования в автоматическом режиме поддерживает заданные температуру и влажность в помещении.

Мастерская по ремонту компьютеров не только отремонтирована, но и оснащена новым специализированным оборудованием, обеспечивающим эргономику труда специалистов для сокращения сроков обслуживания техники.

Отдельное внимание было уделено кабинету по работе с картриджами. Светлая и просторная мастерская оборудована современной системой фильтрации, что обеспечивает удобство, безопасность и экологичность работы с расходными материалами при заправке картриджей. Разделение грязной и чистой зоны позволяет минимизировать риски загрязнения и повышает общую санитарную безопасность.

Теперь весь отдел информационных технологий расположен ближе к центру завода, что делает его более доступным для сотрудников отдела и коллег из других подразделений. Вход в ОИТ перенесен на фасадную сторону здания и сразу заметен.

Важно отметить, что в процес-

се проектирования расположения кабинетов, оборудования, технических коммуникаций, подбора мебели были учтены предложения работников ОИТ, для которых осуществлялась организация пространства. В результате стильный ремонт и функциональное наполнение новых помещений создают атмосферу для продуктивной работы.

Перед отделом информационных технологий постоянно ставятся новые задачи по обеспечению бесперебойной работы информационной инфраструктуры предприятия, развитию цифровых технологий. Созданные условия,

безусловно, будут способствовать эффективному труду наших IT-специалистов.




ТЕМА ДНЯ

СОВРЕМЕННО И НАДЕЖНО

Продолжается реализация программы повышения энергоэффективности производства

Рациональное использование энергоресурсов — одна из приоритетных задач, стоящих перед предприятием. О недавно проведенных масштабных мероприятиях рассказывает **главный энергетик завода Андрей Викторович Гуськов**:

— В молотовом цехе завершена плановая реконструкция освещения участка зачистки и отделки металла и ковочного пролета. Модернизация освещения проведена в соответствии с современными стандартами и требованиями безопасности труда. Неэффективные лампы ДРЛ заменены на современные светодиодные светильники. Нормы освещенности, измеренные после реконструкции, полностью соответствуют санитарным требованиям, что гарантирует безопасные и комфортные условия производственной деятельности. Персонал цеха, особенно крановщики и стропальщики, отметили улучшение видимости и комфорта на рабочих местах.

Стоит отметить, что светодиодные технологии не только обеспечивают более яркий и равномерный свет, но и способствуют экономии электроэнергии, что является важным аспектом деятельности предприятия. Реконструкция освещения в молотовом цехе — еще один шаг на пути к созданию безопасной и комфортной рабочей среды для сотрудников завода.

Большой объем работ проделан по модернизации оборудования паровой котельной №7 в прокатном цехе №1, которая обеспечивает тепловой энергией посты управления и обжимные клетки на четырех прокатных станах цеха в холодный период времени. В связи с определением необходимости ремонта для обеспечения надежности дальнейшей эксплуатации требовалась замена оборудования. С мая по июнь заводские специалисты решали эту задачу. Были выполнены значительные работы по демонтажу старого оборудования и установке нового — котельная система полностью восстановлена. Весь процесс организовали с максимальной эффек-

тивностью, чтобы минимизировать время простоя.

Снятие и установка крыши котельной, демонтаж оборудования производились силами собственных специалистов. Работники УКС разбирали металлоконструкции, а паросиловики и ремонтники прокатного цеха №1 демонтировали все оборудование, включая сам котел и накопительный бак. Для выполнения работ были задействованы специальная техника и кран.

Взамен изношенного было установлено современное оборудование: котел марки «Лаварт», шкаф управления, деаэратор, экономайзер, вспомогательное оснащение — всё отличается улучшенными характеристиками и повышенной производительностью, обеспечивает бесперебойную поставку пара на все станы цеха. Немаловажно и то, что новая «экипировка» котельной экономична в расходе топлива. Это влечет за собой снижение расходов на энергоносители и отвечает современным экологическим стандартам, снижая выбросы в атмосферу.

Значительные перемены коснулись и центральной распределительной подстанции №44, которая играет ключевую роль в распределении высоковольтного напряжения по всему заводу.

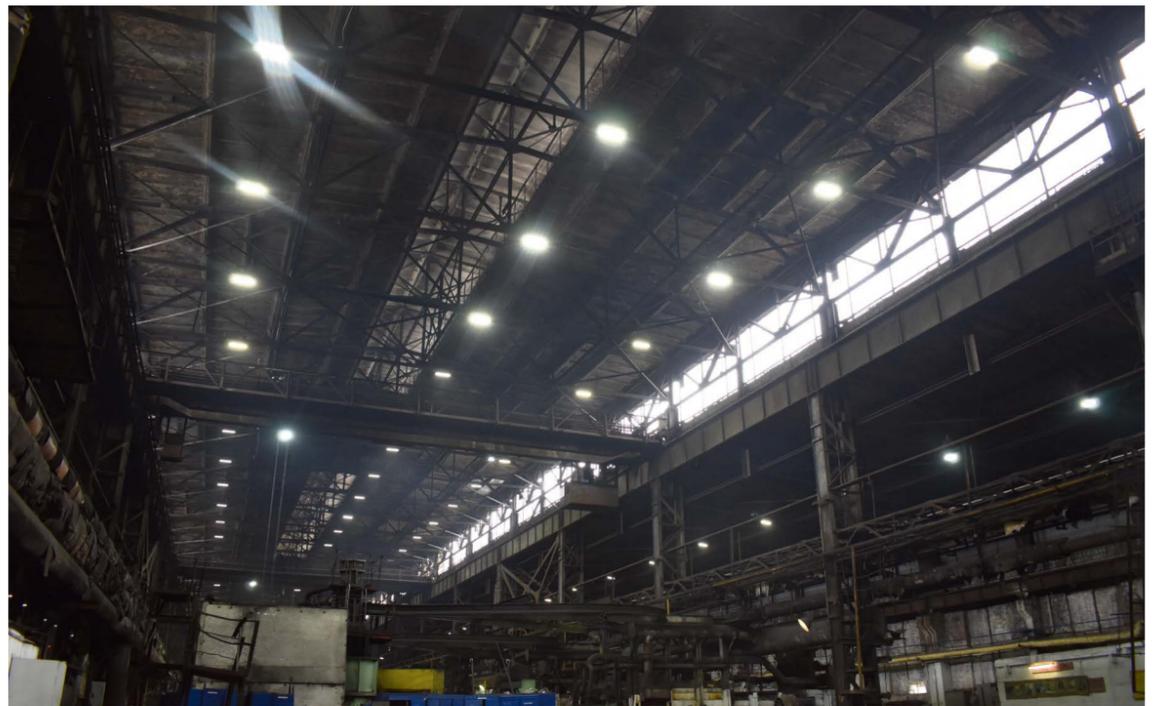
На каждой электрической подстанции завода основным элементом защиты высоковольтных цепей являются силовые выключатели. Очевидно, что к столь ответственному элементу системы электропитания предъявляются жесткие требования. Установленные ранее выключатели выработали свой ресурс и нуждались в замене.

С развитием коммутационной электротехники в сетях 6-10 кВ на смену маломасляным выключателям пришли вакуумные выключатели, которые в настоящее время вытесняют своих «собратей» в структуре распределительных сетей. Особенности конструкции современных выключателей заключаются в использовании вакуумных камер сравнительно небольших размеров и применении

глубокого вакуума (давление в камере составляет порядка 5×10^{-5} мм.рт.ст.) в качестве среды для гашения дуги. Было принято решение о модернизации выключателей для обеспечения бесперебойного электроснабжения производственных мощностей.

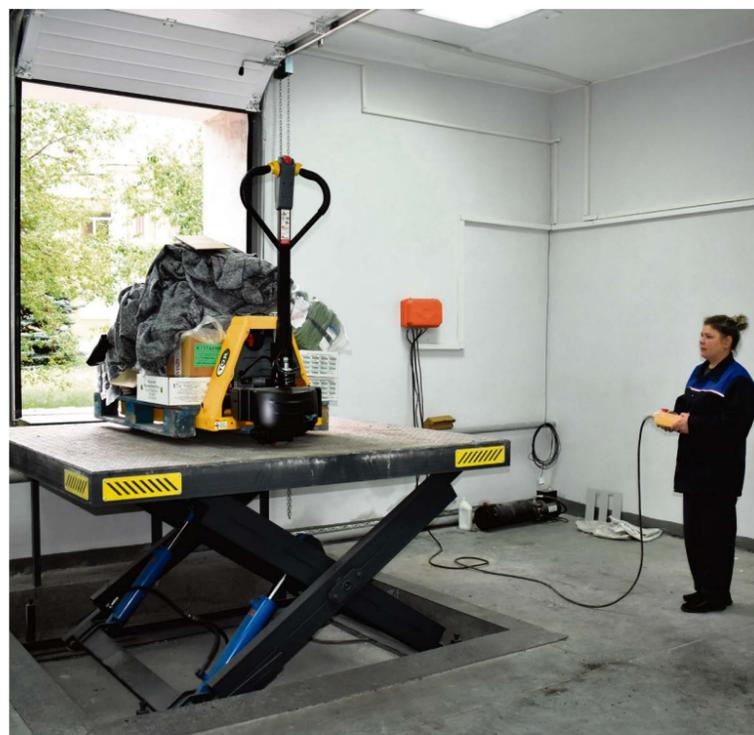
Работы по замене выключателей проводились специалистами ЦСиП в сжатые сроки, без остановки производства. Были демонтированы масляные выключатели и установлены современные вакуумные, которые отличаются высокой надежностью, экологичностью и удобством в эксплуатации. Первые месяцы эксплуатации показали заметное снижение риска аварийных ситуаций и перебоев в электроснабжении. Все работы были выполнены в строгом соответствии с техническими требованиями и нормами безопасности.

Модернизация центральной распределительной подстанции №44 — важный шаг на пути к созданию современной и надежной энергетической системы завода, которая обеспечит стабильную поставку электроэнергии на все производственные площадки завода.



К ДЕЛУ ПОДОШЛИ ПРОФЕССИОНАЛЬНО

Разработан и реализован проект модернизации склада хранения, выдачи спецодежды и средств индивидуальной защиты



Обновленное складское помещение №5 стало больше похоже на специализированный супермаркет, где быстро и эффективно ведется работа.

— Естественно все началось с ремонта. В большом помещении площадью более 300 м² отремонтировали потолок, значительно расширили окно для приема и выдачи ТМЦ, залили новые полы, сделали мощное освещение, изготовили и установили новые стеллажи. Здесь четко отсортированы по виду, размерному ряду и сезону зимняя и летняя спецодежда, обувь, средства индивидуальной защиты, каски, перчатки. Образцы обуви и одежды разложены как на витрине. В номенклатуре множество наименований материалов и вещей, и все они заняли свое место на полках стеллажей. В этом году планируется закуп самоходного штабелера с электрическим аккумулятором, он облегчит труд

кладовщиков, — отметил **Сергей Алексеевич Кривопапов, начальник ЦПП**.

Сегодня на предприятие спецодежда поступает тоннами. Тысячи работников обеспечиваются необходимой одеждой, обувью, средствами защиты и гигиены.

— Новая система хранения и выдачи спецодежды значительно упростила рабочий процесс. Применение грузоподъемного механизма, такого, как электророхля, позволило нам структурировать работу склада за счет мобильности погрузки и разгрузки. Теперь на сортировку уходит меньше времени, — дает оценку новшествам **Лилия Дифкатовна Аристова, кладовщик участка технологического снабжения ЦПП**.

Получивший путевку в новую жизнь склад оснащен всей необходимой оргтехникой, введена система штрихкодирования, что делает работу более оперативной и удобной.

— После того как промаркировали все стеллажи, гораздо легче стало ориентироваться на складе, — рассказывает коллега Аристовой **Юлия Сергеевна Кузнецова**. — Отдельно от общего склада организовали зону приемки ТМЦ по количеству и качеству. Даже обновили примерочную.

В эти дни близятся к завершению работы по автоматизации учета ТМЦ при помощи усовершенствованного программного обеспечения с обширным функционалом для оптимизации работы склада.

Модернизация склада — одно из мероприятий ЗМЗ, направленных на создание комфортных условий труда для своих сотрудников, гарантия качественного хранения и своевременной выдачи спецодежды, средств индивидуальной защиты.



ВЫБОРЫ ГУБЕРНАТОРА ЧЕЛЯБИНСКОЙ ОБЛАСТИ

Информация о сроках и способах голосования

ОСНОВНЫЕ ДНИ ГОЛОСОВАНИЯ

7 - 8 СЕНТЯБРЯ

с 8.00 до 20.00 часов

КТО МОЖЕТ ГОЛОСОВАТЬ НА ВЫБОРАХ ГУБЕРНАТОРА ЧЕЛЯБИНСКОЙ ОБЛАСТИ?



гражданин
Российской Федерации

18+

достижение
18-летнего возраста
на день голосования



место жительства
находится
на территории
Челябинской области

КТО МОЖЕТ ГОЛОСОВАТЬ НА ВЫБОРАХ ГУБЕРНАТОРА ЧЕЛЯБИНСКОЙ ОБЛАСТИ?

Правом голосовать на выборах Губернатора Челябинской области обладает также гражданин Российской Федерации, достигший на день голосования возраста 18 лет, **не имеющий регистрации по месту жительства на территории Российской Федерации**, зарегистрированный по месту пребывания на территории Челябинской области **не менее чем за три месяца до дня голосования**, в случае подачи им **заявления о включении в список избирателей** по месту нахождения в соответствии с **пунктом 16 статьи 64** Федерального закона № 67-ФЗ для голосования в пределах единого избирательного округа, где он зарегистрирован по месту пребывания.

СПОСОБЫ ГОЛОСОВАНИЯ



НА ИЗБИРАТЕЛЬНОМ УЧАСТКЕ

ПО МЕСТУ
ПОСТОЯННОЙ
РЕГИСТРАЦИИ
(временной
регистрации -
в отдельных
случаях)

ПО МЕСТУ
ФАКТИЧЕСКОГО
НАХОЖДЕНИЯ
("Мобильный
избиратель",
только в пределах
Челябинской области)

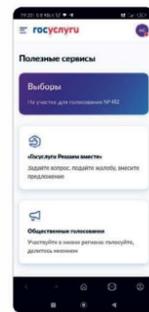


ДИСТАНЦИОННОЕ ЭЛЕКТРОННОЕ ГОЛОСОВАНИЕ

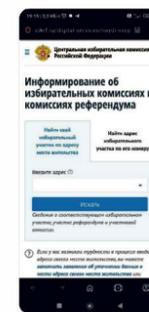


ГОЛОСОВАНИЕ ВНЕ ПОМЕЩЕНИЯ ("НА ДОМУ")

ГОЛОСОВАНИЕ НА ИЗБИРАТЕЛЬНОМ УЧАСТКЕ ПО МЕСТУ ПОСТОЯННОЙ РЕГИСТРАЦИИ



Найти свой
избирательный
участок на портале
"Госуслуги"



Найти свой
избирательный
участок на сайте
ЦИК РФ



ГОЛОСОВАНИЕ НА ИЗБИРАТЕЛЬНОМ УЧАСТКЕ ПО МЕСТУ ФАКТИЧЕСКОГО НАХОЖДЕНИЯ ("МОБИЛЬНЫЙ ИЗБИРАТЕЛЬ")

СРОКИ И СПОСОБЫ ПОДАЧИ ЗАЯВЛЕНИЯ:

С 23 ИЮЛЯ ПО 3 СЕНТЯБРЯ:

- в любом МФЦ "Мои документы"
- на портале "Госуслуги"
(не позднее 24.00 ч. по МСК)
- в любой территориальной
избирательной комиссии

С 28 АВГУСТА ПО 3 СЕНТЯБРЯ:

- заявление также можно подать
в любой участковой
избирательной комиссии

Подайте заявление и голосуйте
в дни голосования на любом
избирательном участке
на территории Челябинской области

ДИСТАНЦИОННОЕ ЭЛЕКТРОННОЕ ГОЛОСОВАНИЕ (ДЭГ)

Подайте заявление и голосуйте дистанционно с помощью телефона,
планшета, персонального компьютера

СРОКИ И СПОСОБЫ ПОДАЧИ ЗАЯВЛЕНИЯ:

С 23 ИЮЛЯ ПО 3 СЕНТЯБРЯ
(не позднее 24.00 ч. по МСК):

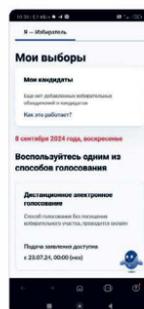
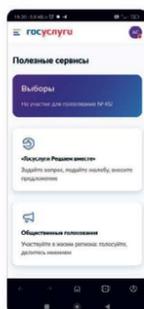
заявления подаются только
на портале "Госуслуги"

ДЛЯ ИЗБИРАТЕЛЕЙ,
НАХОДЯЩИХСЯ ЗА ПРЕДЕЛАМИ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ,
УЧАСТИЕ В ДИСТАНЦИОННОМ
ГОЛОСОВАНИИ
НЕДОСТУПНО

ДИСТАНЦИОННОЕ ЭЛЕКТРОННОЕ ГОЛОСОВАНИЕ (ДЭГ)

ПОРЯДОК ПОДАЧИ ЗАЯВЛЕНИЯ (РЕГИСТРАЦИИ) ДЛЯ УЧАСТИЯ В ДЭГ:

- ✓ Авторизоваться на портале "Госуслуги"
- ✓ Нажать на баннер "Выборы", перейдя в раздел "Я - Избиратель"
- ✓ Выбрать раздел "Дистанционное электронное голосование"
- ✓ Пройти процедуру регистрации
- ✓ При возникновении проблем - проверить персональные данные, указанные в личном кабинете



QR-код для
прямого перехода
в раздел
"Я - Избиратель"
портала
"Госуслуги"

ДИСТАНЦИОННОЕ ЭЛЕКТРОННОЕ ГОЛОСОВАНИЕ (ДЭГ)

ГОЛОСОВАНИЕ - с 8.00 часов 7 сентября до 20.00 часов 8 сентября
(время местное, голосование круглосуточное)

- ✓ Зайти на портал дистанционного электронного голосования - vybory.gov.ru
- ✓ Авторизоваться на портале с помощью учетной записи портала "Госуслуги"
- ✓ Получить электронный бюллетень с помощью СМС-кода, который поступит на телефон
- ✓ Ознакомиться с содержанием бюллетеня, поставить отметку и подтвердить выбор



VYBORY.GOV.RU

О САМОМ РАЗНОМ

ДОРОГИЕ ДРУЗЬЯ, ПОЗДРАВЛЯЮ ВАС С ДНЕМ ФИЗКУЛЬТУРНИКА!

Этот день отмечают люди, кто пропагандирует здоровый образ жизни, кто черпает энергию в занятиях спортом и видит в этом силу, позитив и активное долголетие.

Златоустовский металлургический завод — предприятие, где особое внимание уделяется здоровью сотрудников. Популяризация спорта, физкультуры — одно из основных направлений социальной политики.

Металлурги поддерживают тесные и плодотворные связи со многими спортивными организациями города, помогая достижению отличных результатов в самых значимых соревнованиях. Мы гордимся профессиональными победами наших земляков, прославляющих

родной город на региональном, всероссийском и международном уровнях.

Абсолютно уверен, что высоких спортивных достижений не бывает без малых побед. Ежегодно работники всех подразделений завода соревнуются в различных видах спорта, демонстрируют командный дух и стремление к победе, участвуя в заводской спартакиаде. Лучшие команды достойно представляют ЗМЗ на городских соревнованиях. Радует, что с каждым годом количество участников спортивных мероприятий растет. Это свидетельство того, что спорт становится неотъемлемой частью корпоративной культуры.

В День физкультурника от всей

души поздравляю всех приверженцев здорового образа жизни и благодарю тех, кто неравнодушен к спорту. Каждый из вас вносит свой вклад в создание сплоченной заводской команды. Без сомнения, спорт — это не только способ поддерживать физическую форму, но и возможность завести новые знакомства, укрепить дружеские связи. Давайте вместе сделаем Златоустовский металлургический завод местом, где спорт и здоровье становятся частью повседневной жизни!

С.А. Марченко,
Генеральный директор
ООО «Златоустовский
металлургический завод»

НА ПОЛЕ «СТАЛЬНЫЕ» БОЙЦЫ

Состоялся Кубок ЗМЗ по мини-футболу



16 и 17 июля спортивный зал СК «Строитель» превратился в арену настоящих футбольных баталий

Ежегодный традиционный Кубок Златоустовского металлургического завода по мини-футболу, приуроченный ко Дню металлурга, собрал четыре команды: ТКЦ, прокатного цеха №1, ЭСПЦ №2 и ЭСПЦ №3. На поле вышли не просто коллеги, а настоящие бойцы, жаждущие победы!

С первых минут игры закипели нешуточные страсти. Быстрый, динамичный футбол, где каждый пас, каждая обводка и каждый удар — это сражение за победу!

Команды демонстрировали высочайшее мастерство и несгибаемый командный дух, который заставлял болельщиков с замиранием сердца следить за игрой.

По итогам двух дней напряженной борьбы Кубок завоевала команда прокатного цеха №1. Их игра — это идеальный баланс между мощью, тактикой и мастерством. Они доказали, что настоящая команда может победить даже самого сильного противника.

Второе место заняла команда ЭСПЦ № 2, третье — ЭСПЦ № 3. Все участники показали отличный футбол, доказав, что на заводе ра-

ботаю не только профессионалы, но и настоящие спортсмены.

— Особого внимания заслуживают лучшие бомбардиры турнира: Георгий Слепов из ТКЦ и Игорь Зиязетдинов из ЭСПЦ №3, забившие по четыре гола. За ними следуют Александр Богоявленский из прокатного №1 и Кирилл Тарбулатов из ЭСПЦ №2 — оба авторы трех голов, — прокомментировал Максим Валерьевич Усанов, специалист отдела социального развития.

Кубок ЗМЗ по мини-футболу стал не просто традиционным спортивным событием, он укрепил связи между подразделениями завода, доказав, что командный дух и спортивный азарт могут объединять людей. За эти два дня сотрудники смогли не только поспорить, но и пообщаться, обменяться опытом и просто отлично провести время.

Заслуженные награды победителям вручил Генеральный директор Сергей Александрович Марченко на торжественном мероприятии, посвященном Дню металлурга. Поздравляем победителей, благодарим всех участников и с нетерпением ждем следующего турнира!



ПОЛЕЗНОЕ ДЕЛО

После ремонта и оснащения новых помещений отдела информационных технологий образовалось значительное количество использованных упаковочных материалов. Силами сотрудников административно-хозяйственного отдела ЗДУ были организованы сбор и вывоз картонной упаковки.

Картон — ценное вторсырье и утилизируется полностью.

После его переработки не остается токсичных отходов. При этом весь процесс получения продукции из переработанного картона более безопасен для окружающей среды, чем изготовление бумаги. В нашем городе есть пункты приема вторсырья. Их использование — важный шаг к формированию экологической культуры.



ПРИГЛАШАЕМ НА РАБОТУ

- ✓ Подручных сталевара
 - ✓ Электромонтеров
 - ✓ Токарей
 - ✓ Слесарей-ремонтников
 - ✓ Вальцовщиков стана горячей прокатки
- и рабочих других профессий

✉ ok@zmk.ru
☎ 8 912 401 56 75

ЗАРПЛАТА
60-100 тыс. руб.

🏠 Отдел кадров, ул. К. Маркса, 65

От всей души!

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив ЦЗЛ поздравляют с юбилеем Людмилу Александровну Бояршинову, Галину Николаевну Григорьеву, Татьяну Владимировну Данилову, Валентину Георгиевну Кучину, Булата Габдульевича Рахматуллина, Варвару Дмитриевну Романову, Беллу Николаевну Лебедеву.

Совет ветеранов металлургического района сердечно поздравляет с юбилеем Зою Ильиничну Неволину, Бориса Викторовича Сидоренко, Игоря Федоровича Пермякова, Владимира Павловича Цуралева, Галину Петровну Болдыреву, Ивана Романовича Кобелева,

Надежду Александровну Герасимову, Надежду Ивановну Лебенкову, Василия Владимировича Рыбкина, Виктора Петровича Ковшевникова, Вадима Юрьевича Подвального, Марию Семеновну Беликову, Николая Васильевича Вершинина, Нину Егоровну Тишкину, Нину Александровну Юркину, Таисию Тимофеевну Шарикову, Владимира Васильевича Воробьева, Петра Михайловича Уварова, Людмилу Александровну Бралгину, Евдокию Николаевну Конькову, Юрия Алексеича Танцырева, Галину Николаевну Сафронову, Екатерину Никифоровну Русакову, Надежду Николаевну Офицерову, Любовь Геннадьевну Тайирову.