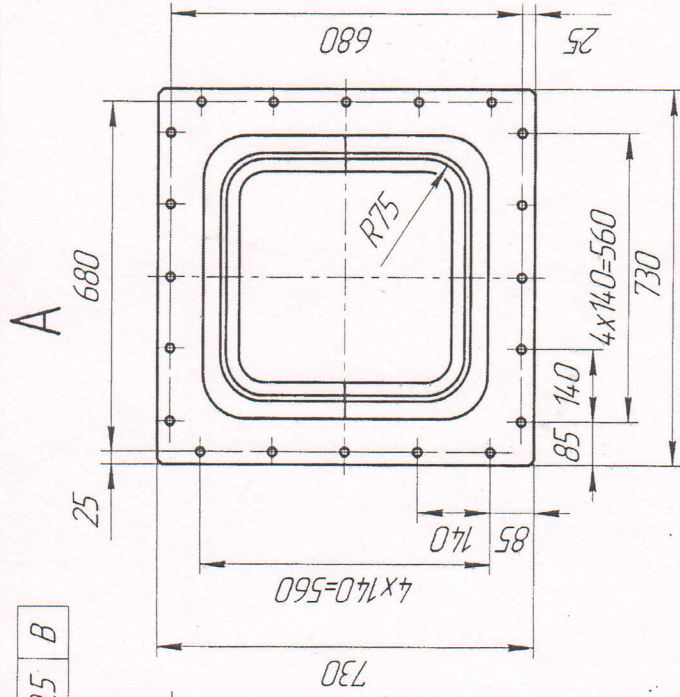
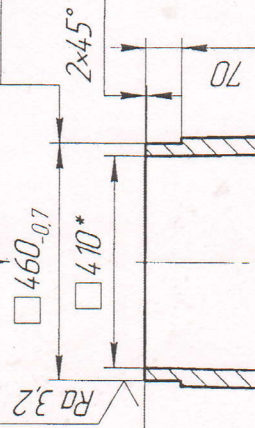
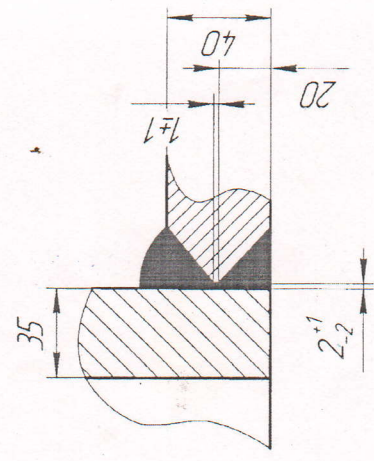


0.5 B

A



Б(1:2)



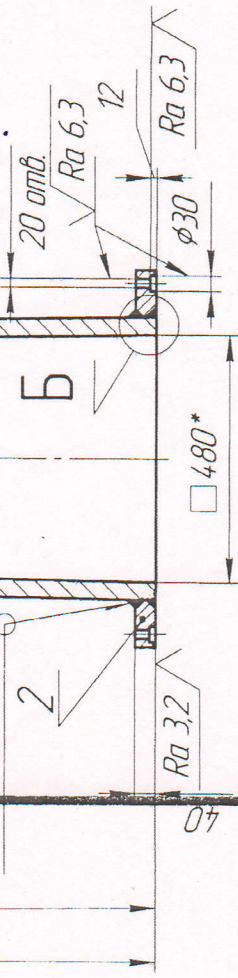
1. H14, h14, ± 2/100

2. Сварку производить медным электродом МО ГОСТ859-2001. Швы водонепроницаемые. В сварных швах не допускаются трещины, непровары, подрезы. Занижение шва от кромки основного металла не более 2 мм.

3834 СБ

0.5 B

ГОСТ 5264-80-У8



3. Сварные швы проверить ультразвуком на глубину прорыва в 10 точках, равномерно расположенных по периметру. Глубина прорыва швов не менее 18мм.

2	3834.1	Фланец	1	Медь М1 ГОСТ 859-2001	165	165
1	3834.1СБ	Гильза	1	Медь М1 ГОСТ 859-2001	1168	1168
Поз.	Обозначение	Наименование	№ листа	Марка материал	Шт. Одш.	Примеч. Вес. К2
		Цех	ЭСПЦ-3			
		Объект	Печь ЭШП			
3834 СБ						
Изм./Лист	№ докум.	Подп. Дата	Лист	Масса	Лист	Масштаб
Разраб. Проб.	Чернышев	В.В. 15.10.14	4/10	480	1279	1:10
Т.контр.	Исполн.		Лист	Листов	1	
Инженер	М.П.		АО "ЗЭМЗ" ЛКО			
Черт.	М.П.					

2050

Изм. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № докл.
Инв. № подл. Подп. и дата