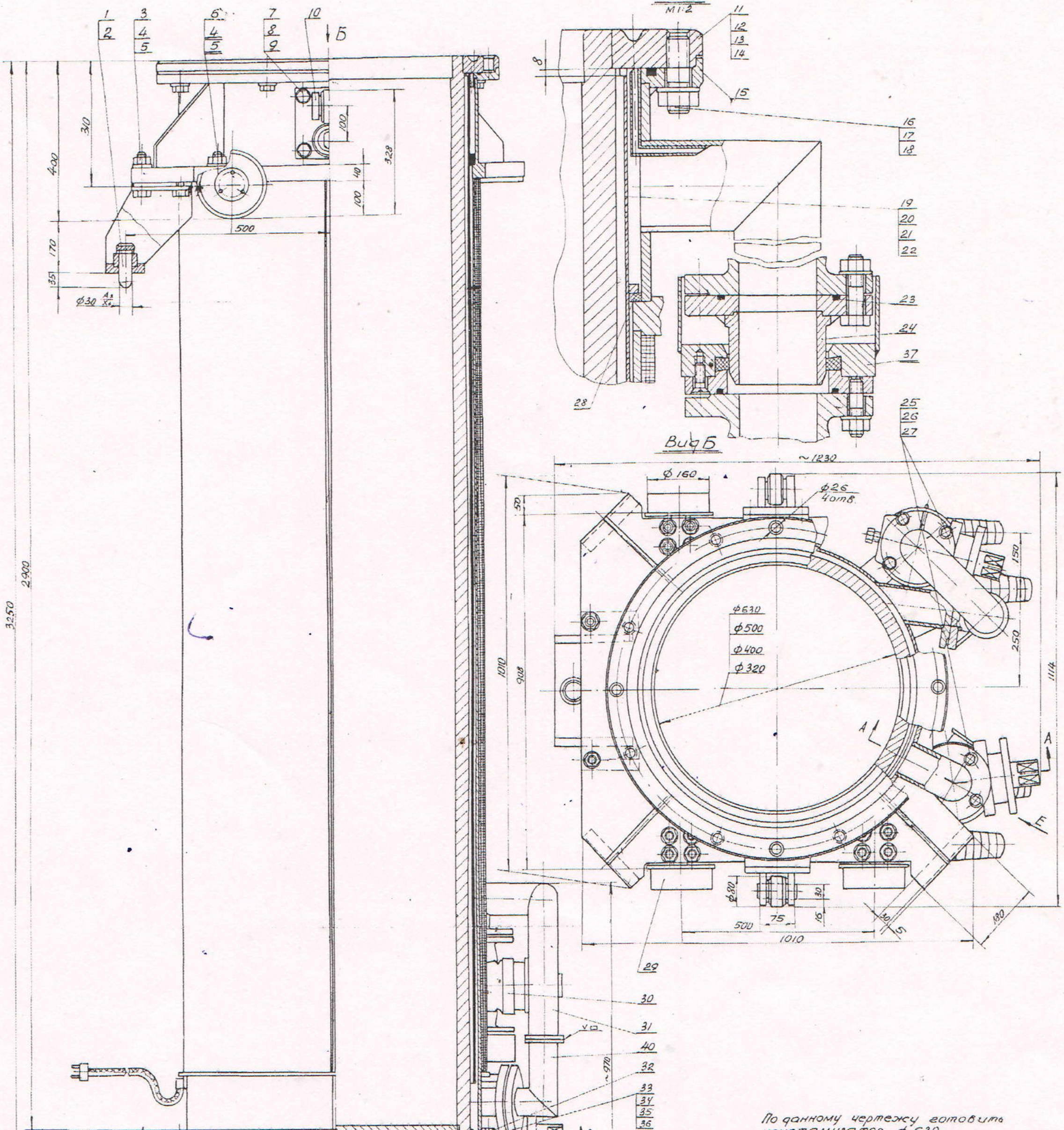
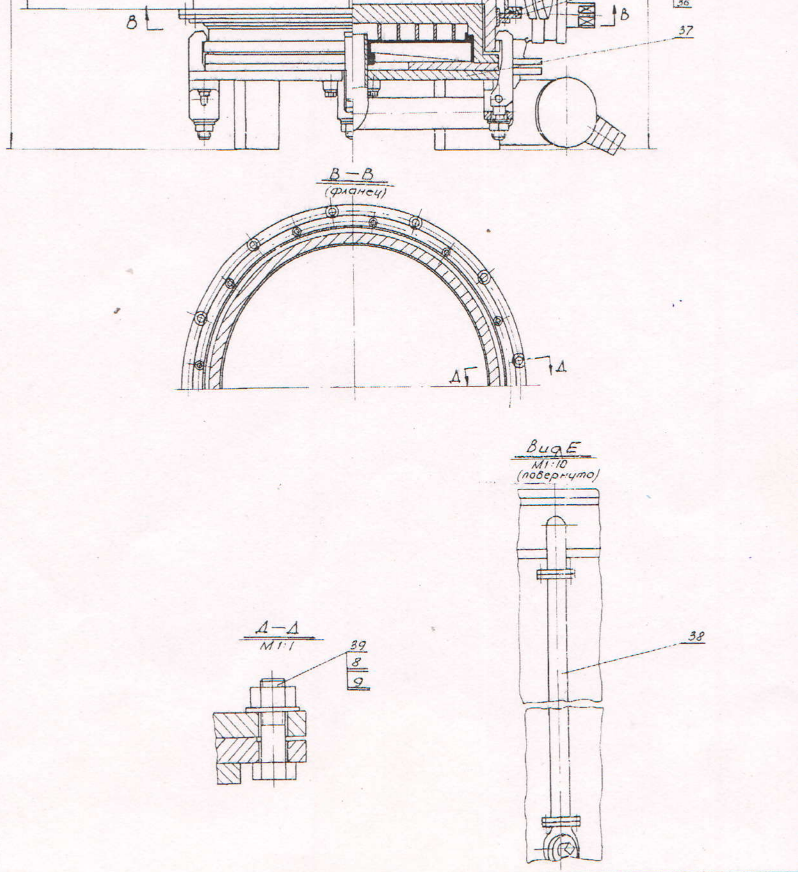
5219

1. Сварку поз. 34 и 40 в месте стыка производить при сборке, после достижения соосности поз. 24 и 37.
2. Сварной шов — водонепроницаемый.
3. Применению не подлежит.


А–А
М1:2
Вид Б
Б
В
~1230
ф 160
ф 26 4 отв.
ф 630
ф 500
ф 400
ф 320
1010
908
1114
250
150
500
75
1010
180
ф 30
3250
2900
400
310
170
135
500
100
328
ф 30 А3/Х3
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
40


32
33
34
35
36
37
~970
В–В
(фланец)
Д
Вид Е
М1:10
(повернуто)
38
Д–Д
М1:1
39
8
9

По данному чертежу готовить кристаллизатор ф 630.

№ п/п	Обознач.	Наименование	Кол.	№ лис.	Материал	Вес в кг 1 шт.	Вес в кг Общ.	Примеч.
40		Патрубок	1			11,5	11,5	
39		Болт	12		Х14Г14Н3Т	0,047	0,57	Нормал.
38		Патрубок	1			22	22	
37		Поддон	1			500	500	
36		Фланец	1			43,6	43,6	Сменный для кристаллизатора ф 320
35		Фланец	1			39,6	39,6	Сменный для кристал. ф 400
34		Фланец	1			34	34	Сменный для крист. ф 500
33		Фланец	1			30	30	Сменный для крист. ф 630
32		Кольцо уплотнительное	2		Резина вакуумная	0,2	0,4	
31		Патрубок	1			30,7	30,7	
30	ГОСТ 7520-55	Кран сальниковый, фланцевый	2		Чугун	22,5	45	
29		Скат	4			6,4	25,6	
28		Кольцо уплотнительное	1		Резина вакуумная	0,45	0,45	
27	ГОСТ 6959-54	Шайба 16	24		Ст. 3	0,013	0,32	
26	ГОСТ 5915-62	Гайка М16-050	24		Сталь 35	0,034	0,82	
25	ГОСТ 7795-62	Болт М16×70	24		Сталь 10	0,125	3,0	
24		Патрубок	2			6,5	13,0	
23		Кольцо уплотнительное	6		Резина вакуумная	0,02	0,12	
22		Обечайка	1			121	121	Сменная для крист. ф 320
21		Обечайка	1			128	128	Сменная для крист. ф 400
20		Обечайка	1			139	139	Сменная для крист. ф 500
19		Обечайка	1			148	148	Сменная для крист. ф 630
18		Шайба	8		Х14Г14Н3Т	0,034	0,27	Нормал.
17		Гайка	8		Х14Г14Н3Т	0,11	0,88	Нормал.
16		Шпилька	8		Х14Г14Н3Т	0,364	2,92	Нормал.
15		Кожух	1			795	795	
14		Изложница	1			935	935	Сменная для крист. ф 320
13		Изложница	1			1400	1400	Сменная для крист. ф 400
12		Изложница	1			1660	1660	Сменная для крист. ф 500
11	5208	Изложница	1			1995	1995	Сменная для крист. ф 630
10		Кронштейн	2			9,4	18,8	
9		Шайба	20		Х14Г14Н3Т	0,006	0,12	Нормал.
8		Гайка	20		— " —	0,016	0,32	Нормал.
7		Болт	8		— " —	0,056	0,45	Нормал.
6		Дуга	8		— " —	1,2	9,6	Примен.
5		Шайба	20		— " —	0,013	0,26	Нормал.
4		Гайка	20		— " —	0,031	0,62	Нормал.
3		Болт	4		Х14Г14Н3Т	0,166	0,67	Нормал.
2		Кронштейн	1			11,5	11,5	
1		Палец	1		Х14Г14Н3Т	0,5	0,5	Примен.

Цех ЭСПЦ-3
Об'ект Печь ДСВ-6,3 S2 L4

Кристаллизатор
ф 630 (ф 500, ф 400, ф 320).

№ 5219 Тб-2

Изм. Кол.	№ док.	Подп.	Дата
Нач. цеха	Акулов		
Зам. н/об	Кречетников		
Нач. бюро	Сабуров		30/
Ст. кон.	Якушев		
Констр.			
Копир.		К-24	Х-68

Вес	Кчерт.	М-б
3650		1:5

Лист Вс. л.

Конструкторск. бюро цеха

ЗМЗ