

СССР  
МИНИСТЕРСТВО ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ  
«ГЛАВСПЕЦСТАЛЬ»  
ЗЛАТОУСТОВСКИЙ ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ  
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД

ПАСПОРТ № 5

*РТ-503*

СССР  
МИНИСТЕРСТВО ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ  
«ГЛАВСПЕЦСТАЛЬ»  
ЗЛАТОУСТОВСКИЙ ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ  
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД

Цех ЭСТЦ-3

ПАСПОРТ № 5


Слиткообдирочный станок

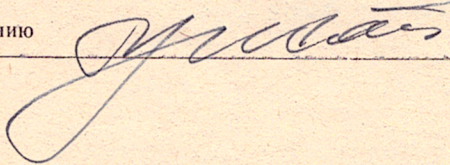
(наименование машины, механизма, агрегата)

РТ-503 №1 и 2

№1 №2  
Инв. № 91315, 48746

Составлен декабрь 1988.

Начальник цеха 

Пом. нач-ка цеха по оборудованию  
(механик цеха) 

Цех Паспорт №	ХАРАКТЕРИСТИКА		Лист
1	Завод-изготовитель	Коломенский завод тяжелого станкостроения г. Коломна	
2	Дата изготовления	1976г.	
3	Дата пуска в эксплуатацию	1977г.	
4	Тип, модель	РТ-503	
5	Первоначальная стоимость	49.687 руб.	
6	Норма амортизационных отчислений	10,3%; восстанов. - 5,3%	
7	Назначение	Для обдирки резцом цилиндрических и конусных слитков	
8	Режим работы (сменность)	3Э - сменный	
9	Производительность, емкость	Диаметр заготовки 150-500мм Длина 700-3000мм Вес 5000кг.	
10	Привод (тип, мощность двигателя, количество, число оборотов/мин., ток, напряжение, вид соединения с машиной, механизмом)	Индивидуальный электродвигатель 30квт, 980 об/мин Соединен с передней бабкой муфтой.	

Цех  
Паспорт №

ХАРАКТЕРИСТИКА

Лист

11	Редуктор (тип, передаточное число, схема сборки, вес №№ подшипников, смазочный материал)	
12	Габариты основания и высота	7450x2900x2230 мм
13	Общий вес механизма	24.470 кг
14	Подшипники, кроме редуктора	
15	Система смазки	Принудительная и самотеком.

Цех  
Паспорт №

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А

Лист

16	Смазочный материал	<i>Масло „индустриальное-30“</i>
17	Фундамент (блочный или монолит.)	<i>Монолитный</i>
	Дополнительные данные	