



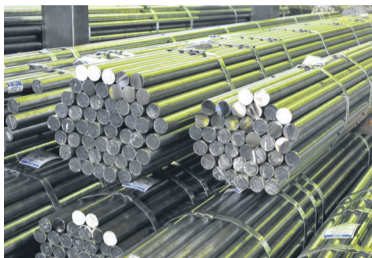
21 марта 2025 года | №3 (7877)

# ЗЛАТОУСТОВСКИЙ МЕТАЛЛУРГ

издается с 5 февраля 1930 года

12+

## » СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ



**БЕЗ ОСТАНОВКИ. РАСШИРЯЕМ СОРТАМЕНТ И ПОВЫШАЕМ КАЧЕСТВО**

стр. 2 >



**ВСТРЕЧАЕМ ПАВОДОК. КАК ПРОТИВОСТОИМ БОЛЬШОЙ ВОДЕ**

стр. 3 >



**КАДРОВЫЙ АСПЕКТ. ПРИБЫЛО В ПОЛКУ СПЕЦИАЛИСТОВ**

стр. 5 >



**НЕ ТОЛЬКО ПРОИЗВОДСТВО. ПРАЗДНУЕМ 8 МАРТА И МАСЛЕНИЦУ**

стр. 6-7 >



**В ОБЛАСТИ И ГОРОДЕ. ЗАЯВИЛИ О СЕБЕ НАШИ СПОРТСМЕНЫ**

стр. 8 >

## ДОРОГИЕ НАШИ ЛЮБИМЫЕ ЖЕНЩИНЫ!

От имени мужской половины коллектива Златоустовского металлургического завода примите самые сердечные поздравления с 8 Марта — праздником вечной женственности, любви и весны!

Значительная часть нашего коллектива — представительницы прекрасной половины человечества, которые наравне с мужчинами успешно решают самые сложные задачи. Мы искренне гордимся вашим трудолюбием и производственными успехами на благо завода, восхищаемся энергией, профессионализмом, неиссякаемой энергией, крепкой верой в

успешное будущее предприятия. Низкий поклон вам, дорогие, за то, что храните и бережете семейный очаг, воспитываете детей и внуков, поддерживаете нас, мужчин, в самые сложные времена.

От всей души желаю вам весеннего настроения, огромного счастья, оптимизма, реализации самых смелых планов. Пусть ваши сердца будут всегда наполнены светом и любовью!

**С.А. Марченко,**  
генеральный директор  
ООО «Златоустовский  
металлургический завод»



## МИЛЫЕ ЖЕНЩИНЫ!

Профсоюзный комитет сердечно поздравляет вас с Международным женским днём — 8 Марта!

Этот праздник — символ нашего глубочайшего уважения, признания и безграничной благодарности за ваш неоценимый труд, мудрость, чуткость, заботу и преданность, ко-

торые вы ежедневно дарите своим семьям, коллегам и нашему общему делу.

Желаем вам крепчайшего здоровья, неиссякаемого счастья, душевной гармонии, тепла и уюта в ваших домах, а также ярких профессиональных успехов!

Пусть каждый ваш день будет наполнен радостными открытиями, творческим вдохновением и непоколебимой уверенностью в завтрашнем дне, а самые заветные мечты обретают крылья и любые цели становятся достижимыми! Пусть весеннее солнце согреет

ваши сердца, а любовь и внимание близких окружают вас всегда!

**С искренним уважением,**  
**Л.Н. Хасанова,**  
председатель первичной  
профсоюзной организации  
ООО «ЗМЗ»

## МАМА ЕСТЬ У КАЖДОГО ГЕРОЯ

В канун 8 Марта поблагодарили за воспитание сына Татьяну Викторовну Мурзину



Незадолго до праздника на заводе побывала делегация Златоустовской дистанции электроснабжения филиала ОАО «РЖД». Весомым поводом для визита стало награждение медалью «За спасение погибавших» ведущего инженера по эксплуатации технических средств Владислава Сергеевича Мурзина, мама которого работает в третьем электросталеплавильном цехе нашего завода.

Прежде чем вручить цветы и подарки Татьяне Викторовне, железнодорожники рассказали о том, что произошло в ночь с 14 на 15 июня 2022 года. Работая на станции Кисегач, энергетики-железнодорожники заметили пожар в двухэтажном доме: горели веранда и баня. Мужчины прекратили работу, позвонили в МЧС. Время шло на минуты — огонь уже перекинулся на первый этаж дома, начали лопаться стекла. Со второго этажа женщины звали на помощь. По инициативе Владислава работники растянули покрывало. Женщина помоложе спрыгнула с высоты более пяти метров, вторая,

в силу возраста, не смогла. Было решено использовать рабочую лестницу. Владислав поднялся на второй этаж дома, помог спуститься пожилой женщине. Указом Президента РФ от 4 октября 2024 года Владислав Сергеевич Мурзин представлен к награде — медали «За спасение погибавших». Вручение состоялось 12 февраля нынешнего года в Москве.

— В преддверии праздника поздравляем маму — Татьяну Викторовну и благодарим за воспитание такого сына — сильного и отважного, который в трудную минуту всегда готов прийти на помощь. Гордимся тем, что такие сотрудники работают рядом с нами. Крепкого здоровья и всех благ вам и вашим близким, мирного неба над головой, — пожелали гости.

Заводские коллеги присоедини-

лись к поздравлениям и выразили свое почтение Татьяне Викторовне. На заводе мама Владислава работает уже 26 лет. Татьяна Викторовна пришла в ЭСПЦ№2 в 1999 году, до этого работала на стройке на башенном кране.

— На метзаводе трудилась сначала в термозачистном отделении, затем на разливке на литейном кране. Сейчас работаю на шихтовом участке. Моя специальность — машинист башенных мостовых, козловых кранов, — рассказывает Татьяна Викторовна.

Ей сообщила о том, что произошло ранним утром 2022 года, мама, рядом с которой живет сын. Потом дочь одной из спасенных женщин написала заметку в газету «Призыв» — сами-то ребята скромные, помогли и молчат.

— Владислав всегда был по-

кладистым. Не было никаких проблем. Учился на одни пятерки. Служил в Росгвардии. Учился потом в институте по специальности «Управление персоналом». Начинал электромонтером, сейчас ведущий инженер. У него семья, дочка растет. Я всегда учила его уважать родителей, бабушек, дедушек. Если есть уважение, будет и любовь, доброта. Думаю, все так воспитывают детей, — поделилась Татьяна Викторовна.

У нее есть еще один сын, и для него старший брат — непререкаемый авторитет. А главный ориентир на жизненном пути для парней — мама, которая не знает слова «невозможно» и своим примером доказывает, что нет пределов для достижений, когда есть вера и упорство. Благодарим Татьяну Викторовну за воспитание сына-героя и гордимся ею!



АКТУАЛЬНО

# НОВЫЙ СОРТАМЕНТ И ТРАДИЦИОННОЕ КАЧЕСТВО

В условиях динамично меняющегося рынка металлургическая отрасль предъявляет все более высокие требования к качеству и ассортименту продукции. Златоустовский металлургический завод уверенно отвечает на эти вызовы, продолжая активно осваи-

вать новые виды продукции и совершенствуя технологические процессы. Чтобы узнать о последних достижениях и перспективах развития предприятия, мы побеседовали с директором по технологии и качеству ООО «ЗМЗ» Игорем Вячеславовичем Капустиным.



— Игорь Вячеславович, расскажите, пожалуйста, как на сегодняшний день продвигается работа по освоению новых видов продукции на заводе?

— Освоение новых видов продукции — это ключевой элемент нашей стратегии развития. Мы постоянно работаем над расширением сортамента, стремясь предложить рынку продукцию с улучшенными характеристиками и конкурентоспособными ценами.

В качестве конкретного примера можно привести изменение технологии производства стали марок Эи347-Ш и Эп33-ВД. Ранее выплавка осуществлялась в открытых индукционных печах, передел малотоннажных слитков шел через молотовый цех, что требовало значительных затрат и увеличивало сроки производства. Сейчас мы перешли на выплавку в открытых дуговых печах, и передел больших слитков осуществляется на кузнечно-прессовом комплексе (КПК). Это позволило оптимизировать производственный процесс, снизить затраты на передел и сократить сроки производства.

Кроме того, мы успешно освоили переплав на печах ЭШП и ВДП в кристаллизаторы новых типоразмеров. Например, мы освоили производство кругов большего диаметра, а именно: Эи696-ВД в кристаллизатор круг 500мм, Зи66-Ш в кристаллизатор круг 500мм, Эи437-Ш в кристаллизатор круг 340мм.

— В одном из предыдущих интервью говорилось о планах по получению двух патентов на российские аналоги феррито-аустенитной коррозионностойкой стали типа SUPER DUPLEX 25Cr (ЗИ134) и аустенитной коррозионностойкой стали STABALLOY AG17 (ЗИ135) к 2025 году. Какова ситуация на данный момент? Получены ли патенты, на какой стадии находится процесс?

— На сегодняшний день раз-

работаны марки стали ЗИ134 и ЗИ135, являющиеся полнопрованными аналогами зарубежных образцов. Мы успешно получили патент на производство стали марки ЗИ135. Относительно стали марки ЗИ134 — процесс патентования находится в активной фазе. Заявка на его получение в настоящее время рассматривается в Федеральном институте промышленной собственности. Мы с оптимизмом смотрим на перспективу решения данного вопроса, поскольку эта марка стали важна именно для нефтегазовой отрасли, и её успешная локализация на ООО «ЗМЗ» позволит снизить зависимость от импортных поставок.

— Срок реализации проекта по НИОКР — восемь лет, рассчитанный до 2029 года. Какой объем работ уже выполнен?

— В условиях трубопрокатного цеха №2 АО «ВТЗ» была произведена контрольная опытная партия металлопродукции из стали ЗИ134 в виде горячепрессованных труб размером 73,0x9,53 мм. Изготовлено шесть образцов, которые прошли все необходимые испытания в ООО «Исследовательский центр ТМК» (ИЦ ТМК) и центральной заводской лаборатории АО «ВТЗ». Контрольная опытная партия горячепрессованных труб была произведена из металлопроката стали ЗИ134 в условиях АО «Волжский трубный завод».

Результаты испытаний подтвердили удовлетворительную технологичность исходного металлопроката стали марки ЗИ134. Образцы продемонстрировали высокие показатели механических свойств, коррозионной стойкости и микроструктуры, соответствующие требованиям, предъявляемым к данному типу стали.

Мы активно работаем над поиском потенциальных заказчиков. Получено несколько

запросов от заинтересованных контрагентов, с которыми в настоящее время ведутся переговоры и обсуждение технических требований к нашей заготовке. Необходимо отметить, что наша марка является аналогом импортных марок стали, требования к испытаниям могут незначительно отличаться из-за различий в стандартах (в России — ГОСТы, за рубежом — DIN, ASTM и т.д.). Мы готовы адаптировать наши технологические процессы и систему контроля качества к требованиям заказчиков.

Сталь ЗИ134 имеет высокий потенциал на российском рынке. Благодаря своим уникальным свойствам и высоким эксплуатационным характеристикам она может быть востребована в различных отраслях промышленности, включая нефтегазовую, химическую и энергетическую. Мы планируем активно продвигать нашу продукцию на внутреннем рынке и в перспективе рассматривать возможность экспорта в дружественные страны.

— Как обстоят дела с аудитами и сертификацией на предприятии на сегодняшний день?

— Обеспечение высокого качества продукции — наша первоочередная задача. Безусловно, уделяется особое внимание вопросам качества, что подтверждается успешным прохождением аудитов и сертификацией со стороны авторитетных организаций.

На ООО «ЗМЗ» функционирует система менеджмента качества (СМК), сертифицированная TMS CEE (г. Белград, Сербия). В прошедшем 2024 году мы успешно прошли очередной инспекционный (надзорный) аудит, что подтвердило действие имеющегося сертификата соответствия требованиям ISO 9001:2015 (ISO 9001:2015) в области проектирования, производства и поставок металлопродукции из стали и сплавов. Это означает, что наша система менеджмента качества соответствует самым высоким международным стандартам и обеспечивает стабильное качество продукции на всех этапах производства.

«Соответствие стандарту ISO 9001:2015 является признанным во всем мире свидетельством высокого уровня организации производственных процессов и эффективной системы контроля качества».

В арсенале предприятия имеется Сертификат на производство авиационных материалов, полученный в 2023 году по итогам проверки Авиационным регистром Межгосударствен-

ного авиационного комитета сроком на три года.

Кроме того, в 2024 году состоялся квалификационный аудит ООО «ТД ЗЭМЗ», как поставщика, и ООО «ЗМЗ», как изготовителя поковок для производства прокатного инструмента предприятиями Группы «ТМК». Необходимость проверки была вызвана расширением области действия квалификации на поковки из стали марок 20X2H4MФА и 4X5MFC, а также горячекатаный металлопрокат из стали марки 4X5MFC диаметром от 80 до 180 мм.

По результатам двухдневного аудита было отмечено, что возможности ООО «ТД ЗЭМЗ» по поставке и ООО «ЗМЗ» по изготовлению качественной металлопродукции для трубной промышленности соответствуют установленным требованиям. В результате группа аудиторов приняла решение о выдаче предприятиям соответствующего свидетельства о квалификации на срок два года.

Также в 2024 году завод успешно прошел внешние очные и дистанционные аудиты со стороны ПАО «ОДК-УМПО» (г. Уфа), АО «Завод «Знамя Труда» (г. Санкт-Петербург) и др.

Весной текущего года запланировано проведение ресертификационного аудита со стороны TMS CEE, по итогам которого заводу должен быть выдан новый экземпляр сертификата соответствия ISO 9001:2015 на последующие три года. Руководством завода приняты обязательства по реализации разработанной Политики в области качества, что является гарантией дальнейшего совершенствования нашей системы менеджмента качества.

«Подготовка к ресертификации — это постоянный процесс, требующий активного участия всех подразделений предприятия и направленный на дальнейшее улучшение системы менеджмента качества».

— Расскажите, пожалуйста, о системе контроля качества на предприятии, какие цели вы ставите перед собой и специалистами в этой области?

— Главная наша цель — это, безусловно, недопущение отгрузки потребителю некачественной продукции. Мы стремимся к тому, чтобы каждый наш клиент был уверен в надежности и соответствии нашей продукции самым высоким стандартам. И результаты нашей работы говорят сами за себя. В 2024 году при плановом уровне признанных reclama-

ций 0,1 процента, фактический показатель составил всего 0,04 процента. Это говорит о том, что мы движемся в правильном направлении, хотя, конечно, всегда есть над чем работать и к чему стремиться.

«Низкий уровень рекламаций — это убедительное доказательство эффективности системы контроля качества и ответственного отношения к своим обязательствам перед клиентами».

Мы четко понимаем, что качество продукции начинается с качества процессов внутри. Комплексный подход к управлению качеством, охватывающий все этапы производственного процесса, является залогом стабильности и устойчивого развития нашего предприятия. Важную роль в организации многоуровневого контроля играет повышение профессионального уровня специалистов, которые на постоянной основе успешно проходят аттестацию, повышают квалификацию и подтверждают свои практические навыки. Это позволяет эффективно применять современные методы контроля и оперативно выявлять любые отклонения от заданных параметров.

В этом году аттестацию специалистов по ультразвуковому методу контроля в системе Госатомнадзора уже успешно прошли опытные специалисты: Н.В. Зотова, начальник участка ОТК, Е.П. Никитин, начальник группы ЦЗЛ и С.В. Симоненко, контролер в производстве черных металлов ОТК.

С.В. Кобелева, Т.В. Гурьянова и Е.А. Заведеева подтвердили свою квалификацию, пройдя периодическую аттестацию, а Е.В. Черепанова и Н.А. Бобкова проходили первичную аттестацию в соответствии с ГОСТ Р 50.05.11-2018 «Визуальный и измерительный контроль (ВИК)».

Успешное прохождение аттестации сотрудниками отдела технического контроля и центральной заводской лаборатории подтверждает высокий уровень компетенций персонала и их готовность к выполнению задач по обеспечению качества продукции.

Благодаря комплексному подходу к управлению качеством Златоустовский металлургический завод уверенно удерживает свои позиции на рынке и предлагает своим клиентам продукцию, соответствующую самым высоким требованиям.

— Спасибо за содержательное интервью!

## В РАБОЧЕМ РИТМЕ

## ИТОГИ ФЕВРАЛЯ

Результаты работы завода комментирует начальник производственного управления завода Алексей Васильевич Кикоть:

— Самый короткий месяц года завершился итоговым выпуском 4433 тонн жидкой стали. Объем производства в электросталеплавильном цехе №2 составил 3390 тонн. На 73 тонны перекрыл плановые цифры персонал третьего электросталеплавильного цеха, финишировав с результатом 1043 тонны (107,5 процента). Работникам участка электрошлакового переплава не хватило 44 тонны до обозначенных ПРУ цифр, итог — 866 тонн (95,2 процента). Коллектив участка вакуумно-дугового переплава закончил месяц выпуском 811 тонн (100,1 процента).

За минувший месяц произведено 2530 тонн товарного проката (100,3 процента). Невыполнение плана электросталеплавильщиками второго цеха повлекло за собой отставание блюминга — на стане «1150» прокатано 3699 тонн. Справился с поставленными задачами персонал стана «750»: итог слаженной работы — 2814 тонн (106,8

процента). Прибавил к плановым цифрам 25 тонн коллектив стана «400», выпустив 824 тонны (103,1 процента). С плюсом закончили февраль и работники стана «280»: на их счету — 339 тонн (106 процентов).

Две тонны не хватило для выполнения плана по выпуску товарной продукции молотовикам. Итоговая цифра — 115 тонн (98,4 процента). Без замечаний отработал коллектив кузнечно-прессового участка третьего прокатного цеха. Производство товарной продукции составило 338 тонн.

Полностью был обеспечен заготовкой коллектив термокалывочного цеха, что позволило достичь стопроцентного выполнения плана, как по производству, так и по выпуску товарной продукции. Успешно отработали участки шлифовки и обточки металла, прибавив к плану по девять тонн каждый. С отклонением завершили месяц участки калиброванной и шлифованной стали.

Всего заводом сдано на склад 2823 тонны товарной продукции (100,2 процента).

ПОБЕДИТЕЛИ ТРУДОВЫХ  
СОРЕВНОВАНИЙ В ФЕВРАЛЕ 2025 ГОДА

ЦЕХ	НОМЕР СМЕНЫ	КОЛ-ВО БАЛЛОВ
ЭСЦ №2 1 место (начальник смены Д.Б. Новиков) 2 место (начальник смены Е.С. Петров) 3 место (начальник смены Р.А. Юмагулов)	Смена №2	80
	Смена №3	70
	Смена №4	60
ЭСЦ №3 Участок вакуумных печей Участок установки ЭШП Участок открытых электропечей, шихтовый и разливающий пролеты Участок зачистки металла Т30 Термический участок Т30	Бригада №2	95
	Бригада №1	75
	Бригада №4	85
	Бригада №1	80
	Бригада №3	90
Прокатный цех №1 Участок стана «1150» (мастер С.А. Суворов) Участок стана «750» (мастер К.В. Видякин) Участок стана «280» (мастер А.В. Надькин) Участок зачистки металла (мастер Д.Ю. Ялтонский) Участок печей высокого отпуска (старший термист П.С. Шадрин)	Бригада №4	80
	Бригада №1	70
	Бригада №4	60
	Бригада №4	90
Прокатный цех №3 Участок отделки металла (мастер С.М. Скворцов) Участок кузнечно-прессового комплекса (мастер А.А. Хисматов) Печной участок (мастер С.А. Бурдин)	Бригада №32	100
	Бригада №79	95
	Бригада №21	80
Молотовый цех Участок ковочного пролета: 1 место (мастер Д.А. Храмышев) 2 место (мастер С.А. Качев) Участок зачистки и отделки металла	Бригада №64	85
	Бригада №65	80
	Бригада №1	90

## ГОТОВИМСЯ К ПАВОДКУ



Учитывая особенности прошедшей зимы и потенциальную угрозу раннего подъема уровня воды, предприятие, чья история тесно переплетена с рельефом местности и водными артериями, подготовило комплекс мер, направленных на обеспечение сохранности оборудования, инженерных коммуникаций и непрерывности производственных процессов.

Территория завода с её сложной системой коммуникаций и сооружений, частично расположенных в зоне возможного подтопления, требует особого внимания к вопросам предупреждения и ликвидации последствий паводка. Осознавая всю ответственность, руководство предприятия предпринимает все необходимые шаги для минимизации возможных рисков.

Основой для слаженной работы всех подразделений в период паводка является четкая организация и координация действий. В соответствии с приказом генерального директора «Об организации работы в условиях паводка в 2025 году», на предприятии создана противопаводковая комиссия, которая координирует все мероприятия, направленные на обеспечение безопасного прохождения паводковых вод. Утвержден детальный план организационно-технических мероприятий, охватывающий каждое подразделение завода, что позволяет оперативно реагировать на любые изменения ситуации.

Одним из основных элементов подготовки является проверка и ремонт инженерных сооружений, в том числе мостов, расположенных в зонах возможного подтопления.

Значимый объект — мост в районе локомотивного депо, выполняющий роль теплотрассы для отопления подразделений завода. Помимо этого, по мосту проходят важные инженерные коммуникации: трубопроводы подачи воздуха и кислоро-

да, питьевой и технической воды, а также кабели связи. О ходе ремонтных работ рассказал начальник транспортного цеха А.В. Жуков:

— На сегодняшний день мы завершили подготовительный и основной этапы ремонта. Зона проведения работ ограждена сигнальным ограждением с предупреждающими знаками, установлены анкерные линии и натянута страховочные канаты вдоль внутренней части конструкции эстакады.

Выполнила комплекс работ по восстановлению моста бригада опытных специалистов, в составе которой трудились работники УКС: О.В. Попов, бригадир на участках основного производства, В.К. Гиндулин, монтажник стальных и железобетонных конструкций, А.Г. Пирожков, электросварщик ручной сварки, а также сотрудники транспортного цеха: А.А. Куракин, слесарь по ремонту подвижного состава, Л.В. Аверин и Н.Н. Анферов, электросварщик ручной сварки.

— Мы демонтировали три секции пролета и две опоры со старого моста, смонтировали две новые балки, установили перильные ограждения и выполнили работы по монтажу нового моста длиной 15,5 метра, — отметил О.В. Попов.

Работы на мосту в районе заводской плотины запланированы на начало апреля. О ходе их выполнения мы обязательно расскажем в следующем выпуске нашей газеты.

Помимо укрепления инженерных сооружений важным завершающим этапом подготовки к паводку станет обеспечение свободного стока воды. С этой целью будет организована очистка русла рек от деревьев и мусора на территориях, закрепленных за производственными цехами и подразделениями. Современное удаление препятствий предотвратит образование затворов, способных привести к подтоплению территории завода.

## СКОРОСТЬ И ТОЧНОСТЬ ДЛЯ КАЧЕСТВА

В лаборатории АКЭС отдела аналитического контроля ЦЗЛ при ЭСПЦ №2 активно осваивают новый автоматизированный шлифовальный станок.

Главная задача станка SG 180X — подготовка проб сталей и сплавов к спектральному анализу. От этого этапа зависит точность всех последующих исследований. Если поверхность пробы будет неровной, то и анализ будет неверным. А это, в свою очередь, может привести к серьёзным проблемам в производстве.

Агрегат использует метод мокрого шлифования, который позволяет значительно ускорить процесс подготовки проб, особенно в условиях потокового производства. Это значит, что можно быстрее получать результаты анализов и оперативно реагировать на любые отклонения от заданных параметров. Закрытая конструкция станка обеспечивает защиту от загрязнения окружающего воздуха пылью и улучшает условия труда лаборантов спектрального анализа.

Автоматический программируемый контроллер позволяет задавать оптимальные параметры шлифовки для различных материалов, будь то скорость вращения, количество проходов или глубина каждого прохода, способствуя получению идеально подготовленных проб, что, в свою очередь, обеспечивает высокую достоверность результатов спектрального анализа. Кроме того, низкий уровень шума делает работу в лаборатории более приятной и спокойной.

Татьяна Владимировна Шиль-

никова, начальник участка экспресс-анализа отделения аналитического контроля ЦЗЛ, рассказала, что работа со станком проста и интуитивно понятна:

— Оператор легко задает параметры заточки, глубину и частоту прохода. На магнитную плиту, расположенную внутри, ставится проба, которая тут же примагничивается. Оператор проверяет надежность крепления пробы и нажимает кнопку «Старт». Станок замеряет высоту заготовки относительно круга и наоборот, производится два замера, и происходит процесс заточки с водным охлаждением и эмульсией в соответствии с заданными параметрами.

Но и тут есть свои нюансы! Оказывается, проба должна быть обязательно магнитной. Что же делать с теми марками стали, которые не поддаются магнетизму? Для решения данной задачи подрядная организация изготовила специальные тисы и адаптеры, которые устанавливаются на плиту, расширяя возможности станка и позволяя ему работать с различными материалами.

Установка станка SG 180X — настоящая производственная эпопея. Ведь габариты этого технологического чуда оказались настолько внушительными, что обычные пути в лабораторию — через дверь или окно — оказались для него закрыты. Нельзя было наклонять, да и вес внушал уважение. Что же делать, когда перед тобой стена, а цель — современное оборудование? Ответ нашли в смекалке и командном духе.

Работники ЭСПЦ №2 под руководством своего начальника Владимира Викторовича Комалова проявили чудеса изобретательности и мастерства. Срезали отопление, освободили пространство, разобрали стену, а затем, заложили ее заново, как будто и не было никакого препятствия! Это был пример слаженной работы, взаимовыручки и готовности к решению любых, даже самых нестандартных, задач.

Подрядная организация, прибывшая на место, проверила соответствие агрегата техническим характеристикам, настроила русифицированный интерфейс и провела краткий инструктаж для лаборантов.

Ввод в эксплуатацию станка SG 180X безусловно позволит повысить оперативность и достоверность результатов аналитического контроля.

В ЦЗЛ ЗАВЕРШЕН КОМПЛЕКС  
РЕМОНТНЫХ РАБОТ

На заводе уделяется большое внимание не только модернизации производственных мощностей и внедрению передовых технологий, но и созданию комфортных условий труда для работников. В рам-

ках данного направления в Центральной заводской лаборатории был проведен ремонт помещений общего пользования.

Мы уже сообщали о том, что в начале текущего года завершена полная реконструкция системы кислотной канализации. Процесс ее модернизации включал в себя прокладку новых трубопроводов, в том числе через цокольный этаж ЦЗЛ. Это потребовало частичного демонтажа плитки, после чего были проведены восстановительные и ремонтные работы бытовых и технических помещений. Произведены очистка стен от старых покрытий, их обра-

ботка антисептическим составом для предотвращения развития плесени и грибка, покраска и побелка. Кроме того, были обновлены стены в отделении пил. Поставленные задачи решил персонал ремонтного участка УКС под руководством и.о. мастера А.И. Гугова. В состав бригады входили штукатуры-маляры Р.Г. Шайхисламова, Р.Г. Кузнецова, Л.Е. Дякина, Н.Н. Мясникова, облицовщик синтетическими материалами О.В. Рыков и электромонтер В.В. Зайцев. Строительно-монтажным участком УКС под руководством мастера В.М. Тишина восстановлено напольное покрытие в шихтарном отделении ОИК.

## СОБЫТИЯ

## С ПЕРВЫМ ЮБИЛЕЕМ, КПК!



## С ЮБИЛЕЕМ!

### кузнечно-прессовый комплекс

В истории одного из ведущих подразделений предприятия — прокатного цеха №3 пять лет назад начался новый этап. Именно тогда, в марте 2020 года, введен в строй современный и высокоэффективный кузнечно-прессовый комплекс. Сегодня КПК стал не просто гордостью предприятия, но и символом его стремления к постоянному обновлению.

Пять лет назад предприятие осуществило очередной шаг к модернизации производства. Ключевыми целями стали повышение производственных возможностей, расширение ассортимента выпускаемой продукции, улучшение энергетической эффективности и обновление технологических мощностей. Эти амбициозные планы нашли свое воплощение в запуске масштабного инвестиционного проекта — пуска в эксплуатацию интегрированного кузнечно-прессового комплекса Daniele. Проект открыл новые горизонты для всего предприятия, позволив выйти на

качественно иной уровень конкурентоспособности.

Сегодня КПК — это мощная производственная единица, умеющая работать с широким спектром сталей, включая жаропрочные, нержавеющие хромистые и никельсодержащие сплавы. Более ста марок стали покорены специалистами комплекса, что позволяет расширять спектр готовой продукции. Особое внимание уделяется изготовлению кованых поковок и готовых изделий различных профилей: круглых, прямоугольных и переменного сечения диаметром от 200 до 650 миллиметров и длиной до шести метров. Освоена технология передела двенадцатитонных слитков — внушительный показатель!

Эти впечатляющие цифры говорят сами за себя: КПК способен справиться с самыми сложными задачами, обеспечивая высокое качество и минимальные сроки выполнения заказов.

Кузнечно-прессовый комплекс продолжает активно развиваться. На участке осваиваются новые ма-

териалы и технологии, расширяются производственные возможности, что укрепляет позиции предприятия на рынке. И всё это благодаря профессионализму и слаженной работе опытных специалистов, объединенных общей целью и любовью к своему делу. Их работа требует не только технических знаний, но и ответственности, внимательности и готовности к постоянному обучению новым технологиям.

В день юбилея работники участка КПК услышали в свой адрес не только слова поздравления, но и благодарность за достигнутые результаты, неустанный труд, верность общим целям и весомый вклад в развитие завода.

Первый юбилей КПК — это повод для гордости и стимул для дальнейшего движения вперед. Предприятие уверенно смотрит в будущее, зная, что его успехи основаны на силе и опыте команды профессионалов, работающих ради общего блага.

Приказом генерального директора завода за большой личный вклад в развитие и обеспечение жизнедеятельности завода, добросовестное исполнение обязанностей, а также в связи с празднованием пятилетия участка награждены работники кузнечно-прессового комплекса прокатного цеха №3.

#### Почетной грамотой ООО «ЗМЗ»:

Данир Данилович Амиров, кузнец на молотах и прессах, Руслан Аликович Загретдинов, мастер по нагревательным устройствам, Дмитрий Вячеславович Музыкин, мастер по ремонту оборудования, Константин Петрович Бабиц, слесарь-ремонтник.

#### Благодарственным письмом предприятия:

Эльвира Фахретдиновна Хусаметдинова, клеймовщик горячего металла, Андрей Иванович Шадских, слесарь-ремонтник, Кирилл Сергеевич Коробчиков, электрогазосварщик, Эдуард Фаритович Шайхисламов, электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования,

Николай Сергеевич Попов, старший мастер, Владимир Андреевич Букашкин, начальник участка по ремонту и обслуживанию оборудования КПК.



ЗЛАТОУСТОВСКИЙ  
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ  
ЗАВОД

## ТВОИ ЛЮДИ ЗАВОД

## «МНЕ ВЕЗЛО В ЖИЗНИ!»

75-летний юбилей отметит Виктор Александрович Щеглов



— Чего стоишь? Хватай лом! — прикрикнул старший сварщик — так называли раньше нагревательщики металла. Надо было «недожаты» в горячую печь загрузить. А я в холодную-то боялся заглянуть! — вспоминает первые заводские будни Виктор Александрович. Практику студент металлургического техникума Щеглов проходил во втором прокатном цехе на стане «400-1» в 1968 году. Горячую профессию по обработке металла давлением выбрал не случайно — отец, Александр Давыдович, работал в ремонтно-механическом цехе мастером весового отделения. Мама, Анна Алексеевна, трудилась в РСЦ. Учился новичок смягчать нрав металла у опытных сварщиков — А. Титова, В. Казо.

После защиты диплома Виктор ушел в армию. Служил в ракетных войсках по специфической специальности — шифровальщик. Через полгода обучения научился работать на клавиатуре слепым

нагревательщиком.

— Конструкции печей были недоработанные, сложные в обслуживании. Приходилось решать проблемы на ходу. Было тяжело, но интересно. Потом научились работать и рекорды ставить. Соревновались с другими бригадами. До сих пор помню, как мы за смену прокатали 1134 тонны! На премию устраивали походы на природу. Рядом работали настоящие профессионалы. Очень благодарен Александру Сергеевичу Аккуратову — он тогда старшим мастером теплотехников был. Возглавлял смену Александр Антонинович Пикарев, мастером работал Геннадий Викторович Лыков. Вот этот плакат «Работа идет — результат будет!» он мне подарил, — указывает мой собеседник на бумажный «привет из прошлого», который хранится в его нынешнем рабочем кабинете. На стене здесь и фотографии внуков.

Но до того, как они появились на свет, будущий дед на славу потру-

дился на стане третьей прокатки мастером, потом в службе теплотехника. Какое-то время был бригадиром газозвонком.

С конца 1972 года по 2013-й работал нынешний юбиляр в одном цехе. Когда легендарному стану исполнилось 40 лет, ушел на пенсию. Появились время уделить внимание семье и хобби, которым заразил сыновей Александр Давыдович.

— Отец был человеком творческим. Купил нам с братом широкоплечный фотоаппарат «Любитель». Фотоувеличителя не было — спичками обходились. Брат, кстати, поработав немного в РМЦ, ушел в фотолaborаторию завода.

Снимал и для «Златоустовского металлурга», — вспоминает Виктор Александрович.

В объектив его фотоаппарата чаще попадают пейзажи. Не зря братья по фотodelу называют Щеглова «ценителем красоты земли уральской» и «ловцом настроения природы».

— Много фотографировал и людей. Снимки приносил в цех, в наш «офис» теплотехников. Как-то пришел к нам инженер-инспектор по охране труда В. Носов. А его жена была директором выставочного зала. Он ей рассказал обо мне. Предложили организовать персональную выставку. Я напечатал порядка ста снимков, отдал. Прихожу в выставочный зала — хозяйка огорчилась: фото увидела посетительница-москвичка и скупила все. Снова распечатал. Отзывы были хорошие. Позже и на областную выставку свои работы возил в Че-

лябинск, — делится Виктор Александрович.

Не только с фотоаппаратом ладит наш герой. Дом на седьмом участке приобретает благодаря хозяину все более благоустроенный вид. Радует банька, неожиданно круглой конструкции. Готовит дед строительный сюрприз и для внуков, которых обожает.

Такие специалисты, как Щеглов, на заводе на вес золота. В феврале 2022 года его пригласили на работу в отдел главного энергетика. Сейчас работает в лаборатории теплотехнической техники.

— Здесь очень хороший коллектив и отличные руководители — Андрей Викторович Гуськов, Дмитрий Геннадьевич Лагош, Светлана Георгиевна Сотак. Я всем искренне благодарен за доброжелательное отношение и поддержку в трудные минуты. Замечательные люди и большие мастера своего дела! — тепло отзывается ветеран.

Говоря о дне сегодняшнем, шутит: «Печки всю жизнь преследуют меня». В нынешние обязанности Виктора Александровича входит обследование и контроль за работой теплотехнического оборудования: нагревательных, камерных печей, колодцев — всех заводских агрегатов, работающих на газе. Работа ответственная, влияющая на экономические показатели, экологию и здоровье людей. Поэтому строго по графику вооруженные газоанализаторами, пирометрами и другими необходимыми приборами отправляются в цехи Виктор Александрович и Светлана Георгиевна Сотак, начальник тепло-

технической лаборатории. Выявив неполадки, составляют акт и отправляют документацию в цех для принятия мер.

Ответственность у него в крови, отмечают коллеги. И главное — есть желание работать. Опыт богатейший: знает каждую гаечку теплотехнического оборудования. Добрый и отзывчивый, Виктор Александрович всегда готов помочь, особенно новичкам.

— Виктор Александрович — грамотный технолог. Много от него почерпнул, когда пришел на завод. Обошли с моим наставником все нагревательные устройства, он обозначил все «узкие места». Когда шли ремонты, старались и в борово залезть, и в печь. Он очень интересно рассказывает. Человек скрупулезный, с багажом опыта. Хотелось бы, чтобы у него было как можно больше учеников. Благодарен судьбе, что свела с таким человеком, — говорит Дмитрий Геннадьевич Лагош, заместитель главного энергетика.

В его кабинете, как и во многих в лаборатории, есть фото авторства Щеглова. Немало снимков опубликованы на страницах заводской газеты. Будет еще немало — будьте уверены. Планов у юбиляра громадь, и пусть все сбудется! В канун дня рождения Виктор Александрович не только принимает поздравления, но и сам желает родному предприятию полного обновления и долгих плодотворных лет!



## КАДРЫ

## РАСТЕМ В ПРОФЕССИИ

Одной из главных стратегических задач предприятия были и остаются формирование и развитие кадрового резерва. Сотрудничество с образовательными учреждениями, целевое обучение, наставничество, обучение профессиям в учебном центре, стажировки специалистов стали важными элементами подготовки квалифицированного персонала.

Хорошие результаты показывает запущенный в прошлом году практический курс «Школа мастеров», направленный на развитие управленческих навыков перспективных сотрудников. С 19 февраля по 21 марта в учебном центре проводились очередные занятия для заводских энергетиков, электриков и механиков. Тренинг управленческих навыков провела бизнес-тренер, executive coach CCE ICF, преподаватель курса «Коучинг в управлении» Ольга Васильевна Иванова.

Своими теоретическими и практическими навыками с будущими командирами производства поде-

лились специалисты и руководители служб и отделов предприятия.

— Я рассказываю об основных понятиях в экономике. Например, что такое себестоимость, выручка, рентабельность, какие статьи затрат входят в себестоимость. Понятно, что это скучно, но я стараюсь объяснять всё на жизненных примерах, чтобы было понятнее и слушатели ушли с лекций, почерпнув для себя что-то новое. Очень интересно проходят лекции по бережливому производству, на которых я пытаюсь также на примерах показать, что можно сделать на нашем предприятии с наименьшими затратами, как улучшить условия труда работников, снизить брак, повысить производительность. Учимся наблюдать за производством, выявлять потери, которые потребляют ресурсы, но не создают ценность нашему продукту, — поделилась начальником экономического управления Елена Борисовна Сушко.

Пополнили свои знания 24 работника. Среди них — Владимир

Александрович Могутов, и.о. мастера по ремонту электрооборудования молотового цеха. За плечами специалиста — учеба в металлургическом колледже, ЮУрГУ и солидный стаж работы в заводских подразделениях.

— Считаю, что практический курс «Школа мастеров» должен стать неотъемлемой частью повышения уровня компетенции руководителей на участках. Раньше эти знания передавались непосредственно от мастера к его помощнику. Исходя из личных особенностей, у каждого была индивидуальная программа подготовки. Благодаря курсу, процесс обучения стал соответствовать стандартным требованиям, установленным на предприятии.

На занятиях общедоступным языком рассказывают, как работать с заявками, составлять сметы и работать с бухгалтерскими программами. Проводятся лекции по работе с технической документацией, промышленной, пожарной и экологической безопасности, охране труда, экономике предприятия, трудовому законодательству, основам менеджмента и многому другому. Впечатляют экскурсии по цехам предприятия. Особенно интересным и запоминающимся был тренинг управленческих навыков, — высказал свое мнение Владимир Александрович.

Напомним, что все руководители и специалисты предприятия имеют равные условия и возможности для карьерного роста с учётом потребностей производства и профессионально важных качеств работника.



## ВИВАТ, МАГИСТРЫ!

24 февраля чествовали тех, кто не боится трудностей, стремится к знаниям и готов внести свой вклад в развитие нашего предприятия и города.

Девять сотрудников ООО «ЗМЗ», прошедшие обучение по программе целевого обучения в Златоустовском филиале Южно-Уральского государственного университета, стали магистрами.

— Мы поздравляем вас с этим знаменательным событием — окончанием магистратуры по специальности «Металлургия», — обратилась к выпускникам директор по персоналу Наталья Александровна Невраева, отметив важность непрерывного образования для профессионального роста сотрудников.

— Хорошая, добрая традиция, когда после окончания обучения бакалаврам, магистрам дипломы вручают именно на предприятии. Те знания, которые мы вам дали по программе «Теория и прогрессивные технологии электрометаллургического производства» помогут вам реализовать себя, — подчеркнул директор филиала ЮУрГУ в г. Златоусте Андрей Николаевич Дильдин.

В торжественной обстановке дипломы вручили директор по производству завода Евгений Владимирович Крюков и Андрей Николаевич Дильдин.

Анна Евгеньевна Куртышова, специалист по охране труда УПЭБиОТ — в числе выпускников, для которых этот день стал особенно памятным.

— Два с половиной года пролетели как один миг, — поделилась своими впечатлениями Анна. — Это был очень значимый и интересный этап в моей жизни. Я уверена, что полученное образование станет надежным подспорьем в моей профессиональной деятельности. Огромная благодарность руководству завода за предоставленную возможность реализовать себя и получить новые знания.

От всей души поздравляем выпускников с важным событием — именно эти вчерашние студенты, а сегодня — дипломированные магистры внесут свой вклад в завтрашний день ООО «ЗМЗ». Предприятие заинтересовано в повышении квалификации своих сотрудников. Целевое обучение осуществляется

при финансовой поддержке завода уже около десяти лет.

Поздравляем с получением дипломов:

Руслана Аликовича Загреддинова, мастера по нагревательным устройствам участка кузнечно-прессового комплекса прокатного цеха №3,

Андрея Михайловича Киселева, заместителя технического директора,

Владимира Таймировича Кочеткова, технического директора, Ивана Ивановича Вечканова, помощника мастера, ЭСПЦ №3, Александра Николаевича Кулачека, мастера участка нагревательных устройств прокатного цеха № 1,

Анну Евгеньевну Куртышову, специалиста по охране труда УПЭБиОТ,

Александра Витальевича Мироничева, начальника отдела УМТС, Николая Сергеевича Попова, старшего мастера участка кузнечно-прессового комплекса прокатного цеха №3,

Татьяну Ивановну Бражкину, ведущего менеджера службы сбыта.



**ЗЛАТОУСТОВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД**

**Приведи друга** Акция\*

**Срок действия акции по 31.12.2025г.**

**ПРИВЕДИ**  
**Электромонтера в любое подразделение, Мастера (инженера)-технолога в сталеплавильные цехи и ЦЗЛ**

с опытом работы по профессии (должности) более 2-х лет;

с опытом работы по профессии (должности) менее 2-х лет;

**ПОЛУЧИ**

**10 000 рублей в т.ч.**

через месяц работы друга **3 000 рублей**

через 6 месяцев работы друга **7 000 рублей**

**5 000 рублей в т.ч.**

через месяц работы друга **2 000 рублей**

через 6 месяцев работы друга **3 000 рублей**

Премия начисляется 575 видом оплаты.

Анкету на рекомендованного кандидата предоставлять в отдел кадров при трудоустройстве друга.

**Контакты отдела кадров:**  
Тел. 89821130937, 89124015675, сайт ok@zmk.ru

## НА ТЕМУ ВАЖНУЮ И НУЖНУЮ



В заводском учебном центре профком собрал председателей цехкомов и их заместителей для проведения «Школы профсоюзного актива». Второе занятие по финансовой грамотности было посвящено теме «Семейный бюджет».

Перед аудиторией выступили лекторы Златоустовского отделения Челябинской региональной общественной просветительской некоммерческой организации «Общество «Знание» — руководитель, кандидат экономических наук, доцент Елена Николаевна Зайцева и старший преподаватель Людмила Николаевна Гутман — обе с многолетним опытом руководства и преподавания на кафедре «Экономика и право» филиала ЮУрГУ в Златоусте.

Каждый участник беседы надеялся получить по итогу лекции ту самую «волшебную палочку», которая сможет устранить ненужные утечки денег из личного бюджета. Но разговор был честный и легких решений не предлагал. Ведение бюджета семейного, как и корпоративного, требует умений планировать и не переплачивать, откладывать деньги и принимать обоснованные решения, а также управлять рисками, ставить финансовые цели и контролировать расходы.

Поэтому всем и каждому стоит завести электронный или бумажный документ для контроля своего личного бюджета, включив в него доходы всей семьи, в том числе стипендии и пенсии родственников, если они живут с вами. В доку-

мент включаются постоянные расходы, ЖКХ и питание, финансовые цели и обязательная статья накоплений — «подушка безопасности», которая равняется либо среднему заработку за три месяца, либо 40 процентам от ваших обязательных (постоянных) расходов.

На занятии поднималась и тема кредитных карт, их пользы и даже возможности получения дохода, но только в случае если выше-названные умения для ведения финансовой работы у вас имеются и педантичность — черта вашего характера.

В течение полутора часов было затронуто ещё много нюансов, связанных с умением откладывать и тратить деньги и контролем за этими действиями.

Домашнее задание для участников включало задачи воссоздать в действии метод четырех конвертов и, при желании, воспользоваться функцией по дебетовой карте «Цели или конверт».

— Встреча прошла в дружеской атмосфере, приятно было пообщаться с компетентными людьми. Я взяла себе на заметку многие рекомендации по планированию семейного бюджета и постараюсь применять их в жизни, — прокомментировала Юлия Черепяхина, заместитель председателя цехового комитета ЭСПЦ №3.

Мнение коллеги поддержал Сергей Круглов, председатель цехового комитета ПСЦ:

— На лекции всё было интересно. Уже завёл четыре конверта, буду пробовать на практике проверенный метод.

**ПРАЗДНИК**

# ГУЛЯЛИ ШИРОКО!

## Металлурги отметили Масленицу вместе с горожанами



День, родившийся зимним, в полдень вспомнил о начале весны и расцвел ярким солнцем. Погода улыбнулась спешащим на площадь перед администрацией округа — в нынешнем году масленичные гуляния было решено провести как общегородское мероприятие.

Ожидание впечатляющего праздника не обмануло — второго марта издалека были слышны задорные песни, струились манящие запахи шашлыка. Гостей радушно встречали аниматоры, вовлекая детей и взрослых в конкурсы и игры. Самые лучшие номера подготовили творческие коллективы города и области. Лавки с сувенирами и деликатесами ждали посетителей. Metallурги тоже пришли на праздник не с пустыми руками. Петушки-леденцы на палочках, флажки с заводским логотипом вручали всем. А вот неперменный инструмент для выпечки блинов — фирменную лопаточку получали только те, кто поделился рецептом популярной и вкусной выпечки.

— Три стакана молока, два стакана муки, три яйца, три столовые ложки растительного масла, — без труда называет основные ингредиенты **Екатерина Александровна Волошина**, ведущий инженер технического отдела ЗДУ. Она сегодня на Масленице вместе с мамой — **Ириной Михайловной Яковлевой**:

— На заводе я отработала 43 года. Начинала контролером ОТК прокатного цеха №3, ушла на пенсию начальником бюро связи с потребителями ОТК. Не один год была председателем цехового комитета профсоюза отдела. Помню, как мы отмечали Масленицу: готовили номера художественной самодеятельности, болели за свой коллектив, получали вкусные призы. Такие праздники объединяли. Приятно, что наш завод решил выступить на городском мероприятии. Будем изо всех сил болеть за наших!

В это время музыка смолкает, на импровизированной сцене — глава ЗГО О.Ю. Решетников и председатель Собрания депутатов округа — А.М. Карюков, которые приветствуют всех, кто пришел на праздник. Старт дан, и участники, и болельщики отправляются на площадки, предназначенные для соревнова-

Самое зрелищное — перетягивание каната. Профессионально прикидывают расстановку сил металлурги — **Дмитрий Юрьевич Матвеев** и **Николай Борисович Колосовский** из прокатного цеха №1, **Азат Ильшатович Юлдашбаев**, представитель молотового цеха, братья **Вячеслав Сергеевич** и **Иван Сергеевич Грищенко** из копрового цеха, **Сергей Юрьевич Рыбкин**, работник ЗДУ, **Сергей Юрьевич Ладыгин** из электросталеплавильного цеха №3 и **Алексей Николаевич Кочергин** из отдела информационных технологий. С легкостью за центральную линию перетягивают наши мужчины соперников — команду ЗТТиЭ, а потом и студентов медицинского техникума. Первые две схватки за нами! А вот в финале соперник — ООО «Уралстар» оказался сильнее. Результат металлургов — почетное второе место.

Едва отдышавшись, **Азат Ильшатович Юлдашбаев** передает привет своему цеху и участку печей холодного металла:

— Первые победы над студентами дались легче, а с соперником из Уралстар пришлось побороться. Второе место — тоже неплохо! Жена и наши из цеха болели от души. Я первый раз выступаю за завод. Со спортом дружу, недавно в «Лыжне России» участвовал. А в техникуме, когда учился, занимался волейболом. Сегодня настроение отличное! Всех с Масленицей! — поздравляет собеседник.

Гордится успехом металлургов **Ольга Александровна Грищенко**, диспетчер прокатного цеха №1:

— Все замечательно! Мужики молодцы, слов нет. Сильные, здоровые! Болела так, что чуть голос не сорвала!

Полсотни работников завода подали заявки на участие в масленичных соревнованиях. Их соперниками стали команды ООО «МИАН», ООО «Уралстар», компании «Смарт», ООО «ЗЗМК», медицинского техникума, ЗТТиЭ, ЮУрГУ.

Кроме перетягивания каната необходимо было продемонстрировать скорость и командный дух в шуточной эстафете. Честь металлургов защищали **Елена Викторовна Сидорова** из третьего электросталеплавильного цеха, **Алена Александровна Куриленко**,

**Екатерина Владимировна Дубова**, **Ангелина Альбертовна Мухаметдинова** из термокалибровочного цеха, **Михаил Евгеньевич Никитин**, **Артем Витальевич Юдин** из ЦЛАП, **Дмитрий Сергеевич Купреев**, представлявший ЦРМО.

Все стремились к победе, мчась к цели в мешках, строя башенку для капризного шарика, прыгая на скакалке. Своих спортсменов от души поддерживает **Максим Валерьевич Усанов**, ведущий специалист отдела социального развития завода и заядлый спортсмен.

— Эх, — сокрушается **Екатерина Дубова**. — Сказали судьи, что быстрее всех бегала в мешках, а скакалка не далась — надо было хотя бы до 130 допрыгать. Я после ночной смены, не спала еще! Однако настроение хорошее!

Вместе с Катей работает в ТКЦ машинистом крана **Ангелина Мухаметдинова**:

— Я полгода только на заводе, коллектив нравится. Наша Катя не пропускает ни одного спортивного соревнования. Есть с кого брать пример! Мне в мешке понравилось бегать. Будем и дальше дружить со спортом!

Не так шумно, но не менее напряженно на площадке, где меряются силами гиревика. Бросил вызов сильнейшим представителям сурового вида спорта **старший мастер шихтового пролета второго электросталеплавильного цеха Сергей Алексеевич Трубицын**. После выступления в личном первенстве он поделился впечатлениями:

— Сегодня результат не очень. 48 раз выжал гирию весом в 24 килограмма. Бывало, выжимал 110-120 раз на спартакиадах среди предприятий города. Всегда были призовые места. Гиревым спортом занимался, когда учился в металлургическом колледже и потом в ЮУрГУ. Я кандидат в мастера спорта по гиревому спорту. Сейчас время от времени хожу в тренажерный зал. Несмотря на результат, рад празднику. Есть на что посмотреть, зарядиться эмоциями и хорошим настроением.

**Сергей** пришел в этот день с дочерью, и **Полинка** уверена, что ее папа самый сильный. А это главное! Состязания позади, и тысячи златоустовцев ждут награждения

победителей. Готовы пожать руки самым смелым, ловким и сильным глава округа, руководители предприятий, учебных заведений. Под торжественные аккорды и крики болельщиков на сцену перед зданием администрации поднимаются представители команд. Гордо реет флаг металлургов! Самые теплые слова «железной» команде — от генерального директора завода **Сергея Александровича Марченко**.

Призы участникам устроители праздника подготовили самые вкусные: пироги, жареные куры, поросята и, конечно же, блины — круглые, желтые и горячие, как солнце! Отличные подарки получили и лидеры личного первенства.

— Для металлургов Масленица — всегда праздник. Мы рады проводить зиму и поучаствовать в народных гуляниях. В этом году предложен новый формат мероприятия, и работникам завода приятно встретить весну вместе со всем городом. Все здорово! — подвела итог насыщенного дня **Наталья Александровна Невраева**, директор по персоналу завода.

Завершились массовые гуляния сжиганием весьма симпатично-

го чучела. Есть такое поверье: как только догорит последняя соломинка, вступит в свои права весна. Прощай, зима! Проводили тебя весело и задорно!

И даже те металлурги, которые не побывали в воскресенье на главной площади города, ощутили вкус древнего праздника — 28 февраля в заводских столовых каждого ждали румяные блины — традиционный подарок от предприятия.



## ТОРЖЕСТВО

## НА ВОЛНЕ УДАЧИ

Хорошее настроение перед праздником обеспечило предприятие



Не секрет, что весеннего праздника ждут все женщины без исключения. А если еще подарок стал сюрпризом, то 8 Марта помнится долгие годы. Заводской рандомайзер в преддверии женского дня запустили в присутствии авторитетной комиссии. И вот они — любимицы фортуны!

С ними удалось познакомиться, пока в аудитории учебного центра, превратившегося в день награждения в зал для торжества, вносили одну за другой нарядные коробки. Сразу скажем, что большинство тех, для кого предназначались подарки, работают в ОТК.

Отдел, стоящий на страже качества заводской продукции, стал родным для контролера Ольги Юрьевны Карабельской не так давно. Обучалась нынешний контролер прямо на рабочем месте и с благодарностью отзывается о своей наставнице — Наталье Анатольевне Некрасовой, научившей всему, что знает.

Накануне Ольге Юрьевне позвонили из отдела социального развития и сообщили о выигрыше.

Скрывать не стали — к домашней технике прибавится вертикальный отпариватель!

— Очень рада подарку, в хозяйстве пригодится. Любая женщина знает, как нелегко порой выгладить каждую складочку на одежде, особенно верхней, только утюгом. У меня муж, сын дошкольник, дочка две недели назад родила девочку, так что применение новинке найдем. Хорошо, что есть такой праздник и завод, который заботится о нас, женщинах, — радуется моя собеседница.

А вот как будет доставлять заводской сюрприз Валерия Вячеславовна Крошнина, сотрудник лаборатории спецэлектротехнологии ЦЗЛ, вопрос непростой — выиграла главный приз — посудомоечную машину. Полгода работает на заводе выпускница химического факультета ЮУрГУ, и вот такая удача!

— Повезло! Мне мама, контролер ОТК, посоветовала на завод устроиться. Послушалась и не пожалела! Мне нравится, работа интересная. И подарок кстати, у

нас такой техники нет дома. Мама, узнав о моем призе, особенно обрадовалась!

— У нас юбилей ОТК, поэтому столько коллег среди выигравших. Решили дважды порадовать! — присоединяется к разговору Анна Николаевна Лыкова, контролер в производстве черных металлов на участке термокалибровочного цеха. Сегодня у нее выходной, и, сев за руль, Анна — давнишний автолюбитель, примчалась на вручение подарка. Машина экономит много времени, это удобно, уверяет женщина. Сэкономит часы и силы и нынешний выигрыш — аэрогриль.

— Будем изучать инструкцию! — улыбается Анна — опытный специалист, жена и мама двоих ребят-

шек, которые точно оценят блюда, приготовленные новым помощником.

...Тем временем все готово к началу торжества. Генеральный директор Сергей Александрович Марченко тепло поздравил заводчанок с праздником, поблагодарил собравшихся за труд и подчеркнул значимость женщин на производстве и в семье.

— Всем здоровья, хорошего настроения и продолжения работы на нашем предприятии. Спасибо за то, что вы у нас есть! — пожелал руководитель.

Под аплодисменты генеральный директор вручает выигрыш Людмиле Анатольевне Чичилановой, контролеру ОТК на участке

молотового цеха. Робот для мойки окон придется как нельзя более кстати весной.

Старенькую хлебопечку заменит новая. Ее подарили Наталье Викторовне Сашко, инженеру первой категории заводу управления.

Разнообразит меню семьи мультипекер — подарок с удовольствием принимает из рук генерального директора Оксана Николаевна Сырова, шлифовщик термокалибровочного цеха.

Цветы и все подарки вручены, и фото на память венчает торжественное мероприятие. Добавим, что еще 24 наши сотрудницы получили к 8 Марта праздничные сертификаты. Поздравляем всех, кому улыбнулась удача!



## А НУ-КА, ДЕВУШКИ!

Любознательными, азартными и несомненно самыми красивыми предстали наши работницы в ожидании Международного женского дня. Благодаря финансовой поддержке завода они собрались в городском развлекательном центре.

Организаторы предложили гостям кроме праздничной атмосферы и вкусного угощения по-

меряться силами в знании современной эстрады. Но прежде чем 24 команды приступили к выполнению заданий квиза «О, счастливицы!», к заводчанкам обратился генеральный директор завода С.А. Марченко, пожелавший самого главного: мира, добра, здоровья и счастья!

И вот оно — сражение за лидерство и призы! Буквально за ми-

нуту нужно угадать исполнителя или мелодию из предложенных на экране четырех вариантов, тут же заполнить бланки и сдать их для подведения итогов. Десять раундов и непреходящее напряжение! Промежуточный результат порадовал немногочисленную команду «Стальные помощники», в которую вошли работники пресс-службы и отдела социального развития. Они

— на первой строчке итоговой таблицы!

Задания становятся все сложнее, но участники не расстаются с желанием победить — все стараются выбрать самый верный ответ. А еще можно выиграть личный приз — билет на предстоящий концерт популярной певицы — в индивидуальном конкурсе, наведя камеру телефона на QR-код на экране.

...Наши женщины не только умеют хорошо работать, но и веселиться, зажигать на танцполе и петь! В этом убедились хозяева развлекательного центра, подготовившие победителям викторины отличные призы.

Наибольшее количество очков в увлекательной игре набрали команды «МозгоБогини» и «Последний момент», занявшие первое и второе места. Всего на один балл отстали от них знатоки из «Стальных помощников», замкнувшие тройку лидеров. Но первыми для вручения призов ведущая вызвала команду «Ума лопата!». Участницы набрали наименьшее количество очков, но старались от души. Их волнения были вознаграждены аплодисментами и подарками, без которых не обойтись 8 Марта.

Бурно радовались коллеги успехам команды «Милашки».

— Мы старалась выполнять все

задания, угадывать мелодии, исполнителей и даже подпевать, — с удовольствием поделилась впечатлениями Юлия Черепяхина, работница третьего электросталеплавильного цеха. — Искренне благодарим руководство нашего предприятия и организаторов за возможность принять участие в мероприятии. Порадовало то, что задания были рассчитаны на разные категории возрастов и музыкальные жанры. Возникли некоторые сложности с современными исполнителями — их очень много, но узнать Николая Баскова и Валерия Леонтьева, нам, девушкам старой закалки, не составило труда. Организация мероприятия была на высоте! При входе в уютный зал нас встречали милые девушки, которые помогли без труда пройти к столику с названием своей команды. Благодарим за вкусное угощение, сюрпризы, которые нас поджидали на столиках. Это было очень приятно! Пожелание одно: почаще проводить подобные праздники!

Несколько часов будничного, но такого яркого дня пролетели незаметно. Хватило работы фотографу центра. Ловили удачный ракурс и сами участницы — хочется оставить след от праздника не только в душе!



## О САМОМ РАЗНОМ

## ВЫСТУПИЛИ В ФИНАЛЕ



Спортивная команда ООО «ЗМЗ» четвертый год подряд завоевывает звание чемпионов городского турнира по хоккею на валенках среди трудовых коллективов. Этот успех открыл дорогу в финальную часть областного турнира, где металлурги продемонстрировали настоящий стальной характер и командный дух.

Первого марта ледовая арена им. Л.П. Скобликовой — «Уральская молния» превратилась в эпицентр спортивного азарта. Здесь проходил XV турнир на кубок Законодательного Собрания Челябинской области по хоккею на валенках «Играй по-нашему!». 64 сильнейшие команды, представлявшие различные предприятия и организации Челябинской области, съехались, чтобы побороться за заветный кубок. Среди них и команда ЗМЗ, полная решимости показать достойную игру, ведь металлурги сильны не только в производстве стали.

Соперники были серьезные, но златоустовцы не дрогнули: показали бескомпромиссную борьбу, демонстрируя отличную командную работу, тактическое мышление и волю к победе. Каждый игрок вкладывался полностью, поддерживая товарищей и стремясь к общей цели. В итоге команда ООО «ЗМЗ» заняла почетное 16 место, что является отличным результатом, учитывая уровень конкуренции.

— Очень гордимся нашей командой! Четвертый год подряд мы становимся чемпионами городского турнира, что свидетельствует о высоком уровне подготовки и сплоченности нашего коллектива. На областном турнире ребята проявили характер, сражаясь до конца в каждой игре. 16 место — это отличный результат, и в следующем году мы будем стремиться повторить свой успех в городском турнире и улучшить результат в областной финальной части, — прокомментировал М.В. Усанов, специалист по социальным программам ЗДУ.

Желаем нашим спортсменам дальнейших успехов и побед! Вперед, ЗМЗ!

### Состав команды ООО «ЗМЗ»:

А.Ю. Богдаевский, нагревальщик металла прокатного цеха №1, А.С. Панишев, старший мастер копрового цеха, М.В. Усанов, специалист по социальным программам ЗДУ, А.Р. Ярулин, бригадир по перемещению сырья, полуфабрикатов и готовой продукции в процессе производства ЭСПЦ №3, Е. Рябов, В. Бударов (бывшие работники завода).

## ДАРТСМЕНЫ ЗМЗ ВЗЯЛИ «СЕРЕБРО»

Заводская команда заняла почетное второе место в соревнованиях по дартсу в зачет спартакиады среди работников промышленных предприятий ЗГО (II группа). Точные броски, командная работа и воля к победе привели наших спортсменов к заслуженному успеху.

11 марта в помещении Всероссийского общества инвалидов развернулась настоящая битва метких стрелков. Четыре сильнейшие команды города сразились за звание лучших в спортивной игре — дартс. В программу спартакиады было заявлено командное первенство, где каждый участник должен был продемонстрировать не только личное мастерство, но и умение работать в команде.

Условия соревнований были лаконичны, но требовали предельной концентрации и ювелирной точности. Участники выполняли упражнение «сектор 20», совершая по три броска в десяти сериях. Каждая команда состояла из шести игроков, в зачет шли пять лучших результатов.

В упорной борьбе команда ЗМЗ продемонстрировала отличную

подготовку и сплоченность. Каждый участник старался выложиться по максимуму, поддерживая товарищей и стремясь к общей цели. По итогам соревнований с результатом 1480 очков наши дартсмены завоевали серебро и приобрели стимул для дальнейших тренировок и грядущих побед. Особого внимания заслуживает выступление Михаила Калинина из прокатного цеха №3, который набрал наибольшее количество очков в личном первенстве.

— Дартс — это игра, которая требует не только меткости, но и концентрации, выдержки и умения контролировать свои эмоции. Мы упорно тренировались, что помогло добиться хорошего результата. Конечно, всегда хочется занять первое место, но и второе — это отличный стимул для дальнейшего совершенствования!

— поделился впечатлениями Дмитрий Ворона.

Поздравляем наших дартсменов с заслуженной победой и желаем новых успехов на спортивной арене!

### Команда ООО «ЗМЗ»:

М.С. Калинин, начальник смены прокатного цеха №3 (560 очков), А. П. Новичихин, ветеран прокатного цеха №3 (240 очков), С.А. Кривопапов, начальник ЦПП (220 очков), А.Г. Верзаков, бывший работник прокатного цеха №3 (240 очков), Д.В. Ворона, нагревальщик металла прокатного цеха №1 (220 очков), А.А. Бурцев, мастер прокатного цеха №1 (160 очков), М.В. Усанов, специалист по социальным программам ЗДУ (запасной).



## От всей души!

Администрация, профсоюзный комитет, коллектив ЦРМО сердечно поздравляют с юбилеем Сергея Александровича Мягкова, Лириду Марсовну Вальшину.

Администрация, профсоюзный комитет, коллектив транспортно-го цеха поздравляет с юбилеем Андрея Авенировича Куракина, Валерия Павловича Ситникова, Сергея Михайловича Воронцова, Юрия Николаевича Пинигина.

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив ЦЗЛ поздравляют с юби-

леем Алевтину Петровну Рудик, Бориса Яковлевича Алексева, Марса Хасиповича Гадиева, Татьяну Ивановну Ефимову, Галину Александровну Журавлеву, Людмилу Павловну Кукарцеву.

Совет ветеранов металлургического района сердечно поздравляет с юбилеем Анну Исидоровну Луткову, Александра Васильевича Мордовина, Нину Александровну Полянскую, Лидию Алексеевну Чистякову, Татьяну Ивановну Крутову, Марию Александровну Косвин-

цеву, Анну Кирилловну Чудакову, Нину Михайловну Грызлову, Нинель Васильевну Богданову, Любовь Николаевну Андронову, Любовь Ивановну Суслову, Юрия Михайловича Фоминова, Раузию Харуновну Сафиуллину, Зою Васильевну Трефилову, Тамару Ивановну Пименову, Галину Андреевну Лешукову, Лидию Алексеевну Асяйкину, Раису Ильиничну Куприянову, Тамару Нагимовну Худченко, Валентину Михайловну Ялтонскую.

## ПЯТЫЙ ТУР ШКОЛЬНОЙ БАСКЕТБОЛЬНОЙ ЛИГИ 3Х3 «АЛЫЕ ПАРУСА»

57 команд, полных энергии и стремления к победе, показали невероятно упорную и яркую игру. От тура к туру растёт профессионализм юных спортсменов!

Драйв переполнял игровой зал, а матчи по мере приближения к финалам становились всё более захватывающими и напряжёнными! Чувствовалось, что каждая команда, участвующая в турнире, показала

высокий уровень подготовки и неподдельное, искреннее стремление к победе.

Атмосферу всеобщего воодушевления разделил и генеральный директор нашего предприятия, Сергей Александрович Марченко. Как всегда, Златоустовский металлургический завод поддерживает юных баскетболистов и развитие городского спорта.



## ЗЛАТОУСТОВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД

### УВАЖАЕМЫЕ МЕТАЛЛУРГИ!

С целью реализации социальных программ предприятия, направленных на формирование системы полноценного оздоровления сотрудников, предлагаем пройти санаторно-курортное лечение в одном из трех санаториев — «Карагайский бор», «Ассы», «Якты-Куль», следующим работникам:

- занятым на работах с вредными производственными факторами и которым по результатам периодического медосмотра рекомендовано санаторно-курортное лечение;
- полного пенсионного или предпенсионного возрастов (мужчины — 60 лет и старше, женщины — 55 лет и старше).

Оплата путевок — за счет средств работодателя.

\* Условия выделения путевок можно уточнить в отделе социального развития (каб. №3 отдела кадров)



# 69-68-75

## ПАМЯТИ ГЕРОЯ

25 января 2025 года при выполнении боевого задания в зоне проведения специальной военной операции трагически погиб наш коллега Илья Олегович Половинкин.

Илья Олегович трудился сталеваром на установке электрошлакового переплава ЭСПЦ №3. В ноябре 2022 года он добровольно отправился на фронт, чтобы защитить интересы Родины.

В 2022 году Илья участвовал в боях в Херсонской области в составе пехотных подразделений, в 2023 году — в районе Кременной-Сватово. Там он получил легкую контузию. С лета 2024 года он служил в Донецкой Народной Республике, где занимал должность заместителя командира взвода саперного подразделения.

За годы службы Илья был удостоен трех государственных наград: медаль ордена «За заслуги перед Отечеством» II степени, медаль «За воинскую доблесть» II степени и медаль «За разминирование».

Руководство и коллектив заво-

да глубоко скорбят по поводу его гибели и выражают свои искренние соболезнования семье, родным и близким воина.

